

Quand la performance rencontre les exigences industrielles en matière d'hygiène : la nouvelle gamme pour la mesure de niveau et de pression

Endress+Hauser développe une nouvelle gamme de produits compacts pour les applications hygiéniques. Les exigences de l'industrie sont au cœur du développement. Composée de trois principes de mesure : pression, de niveau et de seuil, la nouvelle gamme peut être utilisée dans de nombreux process de l'industrie agroalimentaire. Dans cette interview, les Chefs Produits et Chefs de marché d'Endress+Hauser expliquent comment il est possible de combiner sans compromis une taille réduite et des performances maximales.

Comment la société Endress+Hauser connaît-elle et comprend-elle les exigences des clients dans le secteur alimentaire ?

Tim Schrodtt, Chef de marché agroalimentaire :

Endress+Hauser est un partenaire fiable dans le secteur alimentaire depuis des décennies. Dans de nombreuses régions du monde, nous sommes même leaders du marché. Nous connaissons parfaitement les exigences de nos clients et c'est pour cette raison que nous sommes le fabricant d'instruments de mesure qui possède le plus grand nombre d'appareils certifiés EHEDG et que nous sommes un fournisseur fiable et complet pour les projets de grande envergure. Grâce à notre expérience, nous savons que nos clients ont besoin d'appareils qui offrent une mise en service et une utilisation simples. C'est précisément pour cette raison que le menu de navigation de notre nouvelle gamme de produits est facile à utiliser, quel que soit le principe de mesure. Nous proposons à nos clients une technologie éprouvée et qui fournit des valeurs de mesure fiables avec tous les agréments nécessaires de l'industrie.

La nouvelle ligne de produits est conçue pour faire la différence en termes de performances. Qu'entendez-vous par performances chez Endress+Hauser ?

Philipp Walser, Chef produits :

Chez Endress+Hauser, nous pensons que la performance est un tout. Il ne s'agit pas seulement de mesurer les performances. Bien sûr, cela joue également un rôle important, mais la performance couvre également des aspects importants pour cette industrie tels que la facilité d'utilisation, la connectivité numérique polyvalente, la conception hygiénique et la mise à disposition de données pour l'optimisation des process et la maintenance prédictive.

Pourquoi la facilité d'utilisation était-elle un objectif pour vous lors du développement de l'appareil ?

Tim Schrodtt, Chef de marché agroalimentaire :

Dans l'industrie agroalimentaire, la mesure est un élément important du process. Elle ne constitue toutefois pas l'activité principale des industriels. Ceux-ci ont besoin de valeurs de mesure fiables, mais ne souhaitent pas s'occuper de la mise en service fastidieuse d'appareils de mesure ou de leur fonctionnement complexe. Pour que nos clients puissent toujours se concentrer sur leur cœur de métier, nous avons misé sur la simplicité avec notre nouvelle gamme de produits. Des assistants guident l'utilisateur intuitivement à travers les principales étapes et rendent l'utilisation des appareils très simple.

Grâce à la connectivité numérique polyvalente, les responsables process peuvent facilement contrôler les appareils de mesure via la technologie Bluetooth, HART ou IO-Link. Grâce à la fonctionnalité Heartbeat Monitoring, nos clients obtiennent des informations importantes sur le process. Les anomalies telles que la formation de mousse ou de dépôts sont détectées par l'appareil. Cela contribue à l'optimisation des process et à la maintenance prédictive.

Quel est le rôle d'un design hygiénique pour les utilisateurs dans le secteur ?

Tim Schrodt, Chef de marché agroalimentaire:

L'hygiène est essentielle dans ce secteur. La nettoyabilité et la conformité des matériaux en contact avec les aliments sont des critères indispensables dans la production alimentaire. C'est pour cette raison que la nouvelle gamme de produits a été développée et certifiée dans un design hygiénique selon les directives EHEDG et 3-A.

Pour obtenir des performances exceptionnelles, il est nécessaire d'effectuer de bonnes mesures. Quelles caractéristiques la nouvelle gamme de produits apporte-t-elle ici ?

Philipp Walser, Chef produits :

Les performances de mesure de la nouvelle gamme de produits compacts sont d'un niveau exceptionnel. Malgré leur petite taille, nous n'avons fait aucun compromis. Avec le capteur de niveau radar Micropilot FMR43, nous pouvons mesurer même dans les plus petites cuves et couvrir des plages de mesure allant jusqu'à 15 mètres. Avec ce capteur, nous atteignons des vitesses de mesure plus rapides que jamais, ce qui permet d'obtenir une précision maximale même dans des milieux à surface turbulente.

La fonctionnalité Heartbeat Technology intégrée fournit des diagnostics, vérifie les performances et surveille toutes les données de process dans un objectif de maintenance prédictive et d'optimisation de process. Cette technologie présente des avantages, notamment pour les capteurs radar. Heartbeat Monitoring permet par exemple de détecter la formation de mousse indésirée et d'utiliser des agents anti-mousse à la demande, et donc de réduire les coûts associés.

La fonctionnalité Heartbeat Technology et l'Indice de Précision RAI permettent une vérification traçable conformément à la norme DIN ISO 9001. Cela permet de prolonger les intervalles d'étalonnage et réduire les coûts de documentation. La vérification s'effectue en moins de 3 minutes, sans démontage ni interruption du process, et la documentation est générée automatiquement.

Pouvez-vous nous expliquer les avantages de la taille compacte des appareils ?

Tim Schrodt, Chef de marché agroalimentaire :

Nos appareils, de la taille d'un smartphone, sont idéaux pour diverses applications dans le secteur agroalimentaire. Les installations étroites, telles qu'on les trouve souvent dans les skids pour le traitement du lait et des boissons, ne constituent plus un défi. L'évolutivité des capteurs, du laboratoire à l'usine pilote jusqu'à l'échelle de la production, constitue également une véritable valeur ajoutée pour

nos clients. De plus, les hautes fréquences de la technologie radar permettent l'utilisation de raccords process particulièrement petits, que l'on trouve souvent dans de petites cuves.

La nouvelle gamme de produits comprend également un radar avec différentes fréquences. Pourquoi est-ce nécessaire ?

Philipp Walser, Chef produits :

Dans la technologie de mesure de niveau, la tendance est à la mesure avec des capteurs radar. Cette technologie présente de nombreux avantages. Pour nous, chez Endress+Hauser, il est important de répondre au mieux aux besoins du client. En plus de la fréquence éprouvée de 80 GHz, les nouveaux appareils de mesure radar compacts disposent d'une variante de capteur avec une fréquence de 180 GHz.. Cette technologie innovante est spécialement adaptée aux cuves particulièrement petites ou dont le niveau varie rapidement. Il est important pour nous de pouvoir offrir à nos clients une solution adaptée à leurs besoins. C'est pourquoi la nouvelle série sera disponible avec deux fréquences différentes.

La nouvelle gamme d'appareils a été développée pour répondre aux besoins de l'industrie. Pouvez-vous donner des exemples pour illustrer cela ?

Tim Schrodtt, Chef de marché agroalimentaire :

Quiconque connaît l'industrie agroalimentaire sait à quel point il est important de maintenir un environnement de production hygiénique. C'est pourquoi nous avons conçu l'appareil de manière hygiénique non seulement la zone en contact avec le process, mais aussi le boîtier. L'absence d'interstices et la résistance au nettoyage extérieur étaient ici des critères importants. L'indice de protection IP69 de nos appareils le prouve de manière exemplaire. Les process de stérilisation en place (SEP) sont également essentiels pour le secteur alimentaire. Avec les nouveaux capteurs de mesure de pression, seuil et niveau, les cuves peuvent être stérilisées à 150°C, sans qu'il soit nécessaire de démonter les appareils de mesure.



EH_compact_product_line.jpg

Un design compact, des performances maximales : Endress+Hauser lance une nouvelle gamme de produits pour la mesure de niveau, de seuil et de pression dans les applications hygiéniques.

Le groupe Endress+Hauser

Endress+Hauser est l'un des principaux fournisseurs mondiaux d'instrumentation de mesure et d'automatisation pour les process et les laboratoires. L'entreprise familiale, dont le siège est à Reinach en Suisse, a réalisé en 2023 un chiffre d'affaires de plus de 3,7 milliards d'euros avec près de 17 000 employés.

Les appareils, les solutions et les services Endress+Hauser sont présents dans de nombreuses industries. Les clients acquièrent ainsi des connaissances précieuses à partir de leurs applications. Cela leur permet d'améliorer leurs produits, de travailler de manière économique et de protéger en même temps les personnes et l'environnement.

Endress+Hauser est un partenaire fiable dans le monde entier. Nos propres sociétés de vente dans plus de 50 pays et nos représentants dans 70 autres pays assurent un soutien compétent. Des sites de production répartis sur les quatre continents assurent une fabrication rapide et flexible dans la plus haute qualité.

La société Endress+Hauser a été fondée en 1953 par Georg H. Endress et Ludwig Hauser. Depuis, l'entreprise va de l'avant avec le développement et de l'utilisation de technologies innovantes, contribuant aujourd'hui à façonner la transformation numérique de l'industrie. 8 900 brevets et demandes de brevet protègent la propriété intellectuelle.

Plus d'informations sur www.endress.com/medienzentrum ou www.endress.com

Contact

Martin Raab
Group Media Spokesperson
Endress+Hauser AG
Kägenstrasse 2
4153 Reinach BL
Suisse

e-mail : martin.raab@endress.com
Téléphone : 0041 61 715 7722
Télécopie : 0041 61 715 2888