

Information technique

Cerabar PMC71B

Mesure de pression de process et de niveau sur liquides ou gaz



Transmetteur de pression avec membrane céramique

Domaine d'application

- Gamme de mesure de pression jusqu'à 40 bar (600 psi)
- Entièrement résistant au vide jusqu'à la température de process +150 °C (302 °F)
- Précision : jusqu'à $\pm 0,025$ %

Avantages

La nouvelle génération Cerabar présente un transmetteur de pression robuste qui combine de nombreux avantages : configuration locale ou à distance très simple, permet une maintenance conditionnelle et offre une sécurité renforcée dans les process. Le logiciel est conçu pour faciliter l'utilisation. Un assistant de navigation intuitif et clair guide l'utilisateur tout au long de la mise en service et de la vérification de l'appareil. La connectivité Bluetooth intégrée permet une configuration sûre et à distance. L'afficheur rétroéclairé de grande taille garantit une excellente lisibilité. La fonctionnalité Heartbeat Technology offre une fonction de vérification et de surveillance à la demande pour détecter les anomalies indésirables, p. ex. des chocs de pression dynamique ou des variations de la tension d'alimentation. L'appareil est équipé d'une membrane céramique pour les applications abrasives, sous vide poussé et corrosives, avec une surveillance de rupture de la membrane intégrée.

Sommaire

Informations relatives au document	4	Classe climatique	23
Symboles	4	Indice de protection	23
Liste des abréviations	5	Résistance aux vibrations	24
Calcul de la rangeabilité	5	Compatibilité électromagnétique (CEM)	24
Principe de fonctionnement et construction du système	7	Process	25
Principe de mesure	7	Gamme de température de process	25
Ensemble de mesure	7	Choc thermique	26
Communication et traitement des données	8	Gamme de pression de process	27
Fiabilité des appareils de mesure avec HART ou Bluetooth	8	Applications sur gaz ultrapurs	27
Entrée	9	Applications sur vapeur et applications sur vapeur saturée	27
Grandeur mesurée	9	Construction mécanique	28
Gamme de mesure	9	Construction, dimensions	28
Sortie	11	Dimensions	28
Signal de sortie	11	Poids	37
Signal de défaut	11	Matériaux en contact avec le process	38
Charge	11	Matériaux sans contact avec le process	38
Amortissement	11	Accessoires	39
Données de raccordement Ex	11	Interface utilisateur	42
Linéarisation	11	Concept de configuration	42
Données spécifiques au protocole	11	Langues	42
Données WirelessHART	12	Configuration sur site	42
Alimentation électrique	13	Afficheur local	43
Affectation des bornes	13	Configuration à distance	43
Connecteurs d'appareil disponibles	13	Intégration système	43
Tension d'alimentation	14	Outils de configuration pris en charge	43
Compensation de potentiel	15	HistoROM	43
Bornes	15	Certificats et agréments	44
Entrées de câble	15	Marquage CE	44
Spécification de câble	15	Marquage RCM-Tick	44
Parafoudre	15	Agréments Ex	44
Performances	16	Compatibilité alimentaire	44
Temps de réponse	16	Conformité EAC	44
Conditions de référence	16	Certificat des Bonnes pratiques de fabrication (cGMP) actuelles	44
Écart de mesure maximum (performance totale)	16	Agrément eau potable (en préparation)	44
Résolution	18	Sécurité antidébordement (en préparation)	45
Erreur totale	18	Sécurité fonctionnelle SIL / Déclaration de conformité IEC 61508 (en option), (en préparation)	45
Stabilité à long terme	18	Agrément Marine	45
Temps de réponse T63 et T90	19	Agrément radiotechnique	45
Temps de préchauffage	19	Rapports de test	45
Montage	20	Agrément pour appareils de mesure sous pression (Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE (PED))	45
Position de montage	20	Application sur oxygène	46
Instructions de montage	20	Applications exemptes de substances altérant le mouillage des peintures (PWIS-free)	46
Sélection et agencement du capteur	20	Symbole RoHS Chine	46
Instructions de montage spéciales	21	Certification supplémentaire	46
Environnement	23	Autres normes et directives	46
Gamme de température ambiante	23	Informations à fournir à la commande	48
Température de stockage	23	Contenu de la livraison	48
Altitude de service	23	Point de mesure (TAG)	48

Packs application	49
Heartbeat Technology	49
Version haute température	49
Accessoires	50
Accessoires spécifiques à l'appareil	50
Documentation complémentaire	51
Documentation standard	51
Documentation complémentaire dépendant de l'appareil . . .	51
Domaine d'activités	51
Documentation spéciale	51
Marques déposées	51

Informations relatives au document

Symboles

Symboles d'avertissement



Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse entraînant la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.



Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles graves voire mortelles, si elle n'est pas évitée.



Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne, si elle n'est pas évitée.



Cette remarque contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.

Symboles électriques

Prise de terre :

Borne pour le raccordement au système de mise à la terre.

Symboles pour les types d'informations

Autorisé :

Procédures, processus ou actions autorisés.

Interdit :

Procédures, processus ou actions interdits.

Informations complémentaires :

Renvoi à la documentation :

Renvoi à la page :

Séries d'étapes : , ,

Résultat d'une étape individuelle :

Symboles utilisés dans les graphiques

Numéros de position : 1, 2, 3 ...

Séries d'étapes : , ,

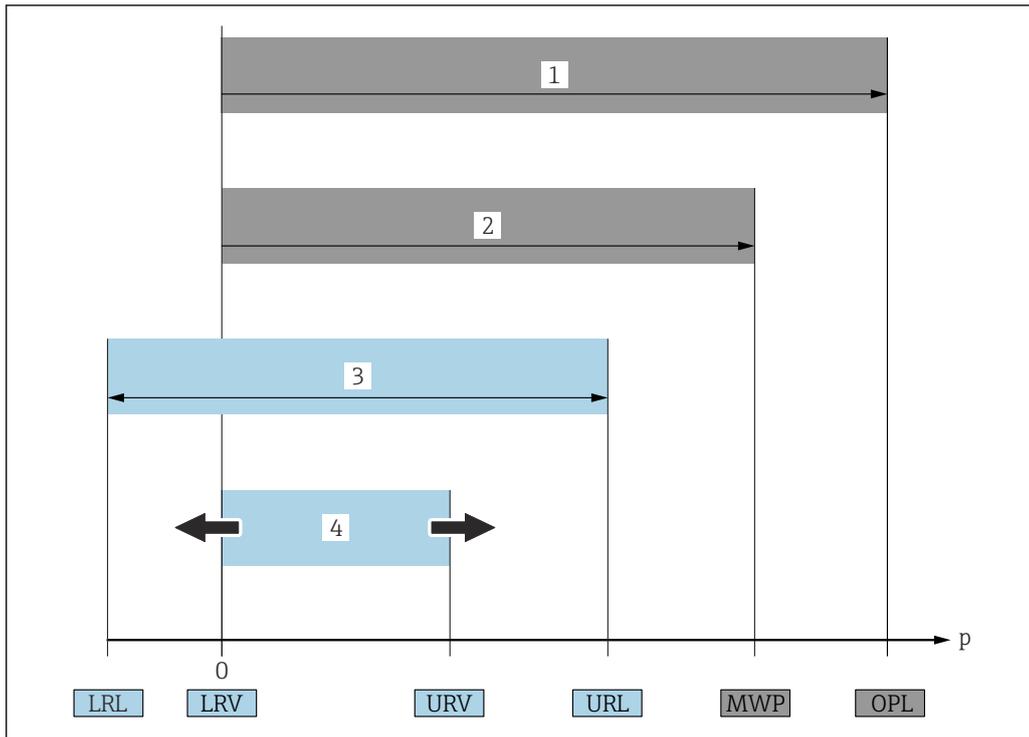
Vues : A, B, C, ...

Symboles sur l'appareil

Consignes de sécurité : ,

Respecter les consignes de sécurité contenues dans le manuel de mise en service associé.

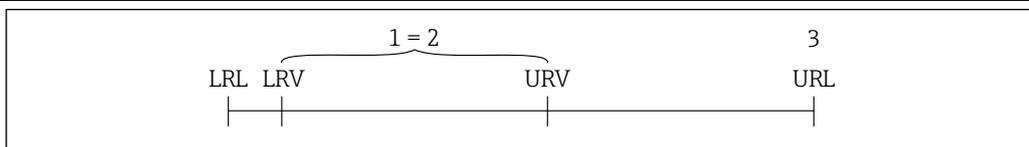
Liste des abréviations



A0029505

- 1 OPL : L'OPL (Over pressure limit = limite de surpression du capteur) de l'appareil de mesure dépend de l'élément le moins résistant à la pression parmi les composants sélectionnés, c'est-à-dire qu'il faut tenir compte non seulement de la cellule de mesure mais également du raccord process. Tenir compte de la dépendance pression-température. L'OPL ne peut être appliquée que sur une courte durée.
 - 2 MWP : La MWP (Maximum working pressure/pression de service maximale) pour les différents capteurs dépend de l'élément le moins résistant à la pression parmi les composants sélectionnés, c'est-à-dire qu'il faut tenir compte non seulement de la cellule de mesure mais également du raccord process. Tenir compte de la dépendance pression-température. La MWP peut être appliquée à l'appareil sur une durée illimitée. La MWP figure sur la plaque signalétique.
 - 3 La gamme de mesure maximale du capteur correspond à l'étendue entre la LRL et l'URL. Cette gamme de mesure du capteur est équivalente à l'étendue de mesure maximale étalonnée/ajustable.
 - 4 L'étendue de mesure étalonnée/ajustée correspond à l'étendue entre la LRV et l'URV. Réglage usine : 0 à URL. D'autres étendues de mesure étalonnées peuvent être commandées comme étendues de mesure personnalisées.
- p Pression
 LRL Lower range limit = limite de mesure inférieure
 URL Upper range limit = limite de mesure supérieure
 LRV Lower range value = valeur de début d'échelle
 URV Upper range value = valeur de fin d'échelle
 TD Rangeabilité. Exemple - voir le chapitre suivant.

Calcul de la rangeabilité



A0029545

- 1 Étendue de mesure étalonnée/ajustée
- 2 Étendue basée sur le zéro
- 3 Fin d'échelle (URL)

Exemple :

- Capteur : 10 bar (150 psi)
- Fin d'échelle (URL) = 10 bar (150 psi)
- Étendue étalonnée/ajustée : 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- Début d'échelle (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Fin d'échelle (URV) = 5 bar (75 psi)

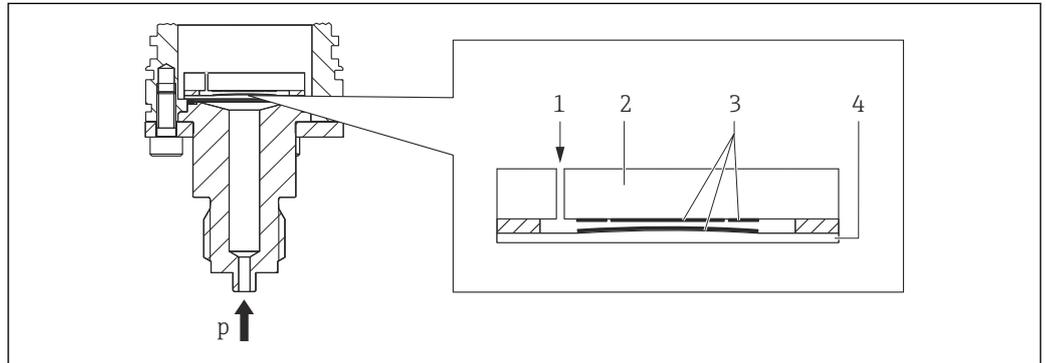
$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

Dans cet exemple, TD est égale à 2:1. Cette étendue est basée sur le point zéro.

Principe de fonctionnement et construction du système

Principe de mesure

Membrane de process en céramique (Ceraphire®)



A0043088

- 1 Pression atmosphérique (capteurs de pression relative)
- 2 Corps en céramique
- 3 Électrodes
- 4 Membrane de process en céramique

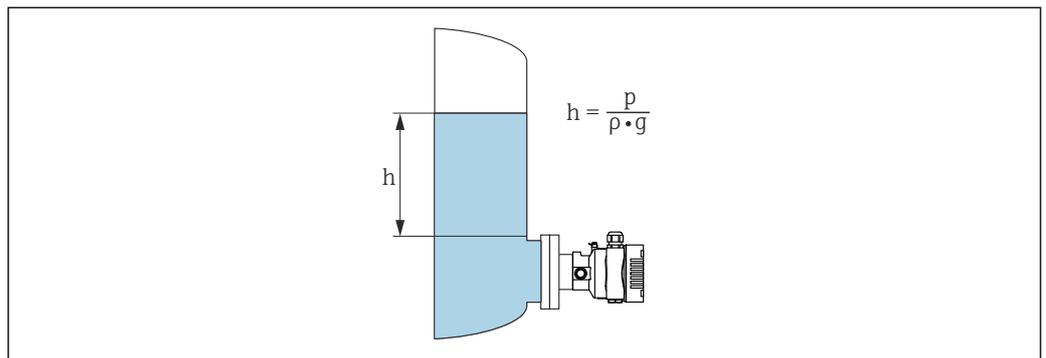
La cellule céramique est un capteur sans huile. La pression de process agit directement sur la membrane de process céramique robuste et la déforme. Une variation de capacité dépendant de la pression est mesurée aux électrodes du corps en céramique et de la membrane de process. La gamme de mesure dépend de l'épaisseur de la membrane de process céramique.

Avantages :

- Grande résistance aux surpressions
- Grâce à la céramique ultrapure à 99,9 %
 - Durabilité chimique extrêmement élevée
 - Résistant à l'abrasion et à la corrosion
 - Durabilité mécanique élevée
- Adapté aux vides
- Enceinte de confinement pour une intégrité améliorée

Ensemble de mesure

Mesure de niveau (niveau, volume et masse) :



A0038343

- h Hauteur (niveau)
 p Pression
 ρ Densité du produit
 g Constante gravitationnelle

Avantages :

- Mesures du volume et de la masse dans un réservoir de forme quelconque avec une courbe caractéristique librement programmable
- Vaste gamme d'utilisations, p. ex.
 - En cas de formation de mousse
 - Dans des réservoirs avec agitateurs ou filtres
 - Pour gaz liquides

Communication et traitement des données

- 4 à 20 mA avec protocole de communication HART
- Bluetooth

Fiabilité des appareils de mesure avec HART ou Bluetooth**Sécurité informatique**

Endress+Hauser ne peut fournir une garantie que si l'appareil est installé et utilisé comme décrit dans le manuel de mise en service. L'appareil dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages. Il incombe à l'opérateur de mettre lui-même en place des mesures de sécurité informatiques conformes à ses propres standards de sécurité pour renforcer la protection de l'appareil et de la transmission des données.

Sécurité informatique spécifique à l'appareil

L'appareil offre des fonctions spécifiques pour soutenir les mesures de protection prises par l'opérateur. Ces fonctions peuvent être configurées par l'utilisateur et garantissent une meilleure sécurité en cours de fonctionnement si elles sont utilisées correctement. Le chapitre suivant donne un aperçu des principales fonctions :

- Protection en écriture via commutateur de verrouillage hardware
- Code d'accès (valable pour le fonctionnement via afficheur, Bluetooth ou FieldCare)

Entrée

Grandeur mesurée **Grandeurs de process mesurées**

- Pression absolue
- Pression relative

Gamme de mesure Selon la configuration de l'appareil, la MWP et l'OPL peuvent différer des valeurs indiquées dans le tableau.

Pression absolue

Capteur	Gamme de mesure capteur maximale		La plus petite étendue étalonnée ¹⁾
	inférieure (LRL)	supérieure (URL)	
	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]
100 mbar (1,5 psi)	0	+0,1 (+1.5)	0,005 (0.075) ²⁾
250 mbar (3,75 psi)	0	+0,25 (+3.75)	0,005 (0.075) ³⁾
400 mbar (6 psi)	0	+0,4 (+6)	0,005 (0.075) ⁴⁾
1 bar (15 psi)	0	+1 (+15)	0,01 (0.15) ⁵⁾
2 bar (30 psi)	0	+2 (+30)	0.02 (0.3) ⁵⁾
4 bar (60 psi)	0	+4 (+60)	0.04 (0.6) ⁵⁾
10 bar (150 psi)	0	+10 (+150)	0,1 (1.5) ⁵⁾
40 bar (600 psi)	0	+40 (+600)	0,4 (6) ⁵⁾

- 1) Rangeabilité > 100:1 sur demande ou peut être réglée sur l'appareil
- 2) La plus grande rangeabilité configurable en usine : 20:1
- 3) La plus grande rangeabilité configurable en usine : 50:1
- 4) La plus grande rangeabilité configurable en usine : 80:1
- 5) La plus grande rangeabilité configurable en usine : 100:1

Capteur	MWP	OPL	Résistance à la dépression
	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]
100 mbar (1,5 psi)	2,7 (40.5)	4 (60)	0
250 mbar (3,75 psi)	3,3 (49.5)	5 (75)	0
400 mbar (6 psi)	5,3 (79.5)	8 (120)	0
1 bar (15 psi)	6,7 (100.5)	10 (150)	0
2 bar (30 psi)	12 (180)	18 (270)	0
4 bar (60 psi)	16,7 (250.5)	25 (375)	0
10 bar (150 psi)	26,7 (400.5)	40 (600)	0
40 bar (600 psi)	40 (600)	60 (900)	0

Pression relative

Capteur	Gamme de mesure capteur maximale		La plus petite étendue étalonnable ¹⁾
	inférieure (LRL)	supérieure (URL)	
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 mbar (1,5 psi)	-0,1 (-1.5)	+0,1 (+1.5)	0,005 (0,075)
250 mbar (3,75 psi)	-0,25 (-3.75)	+0,25 (+3.75)	0,005 (0,075)
400 mbar (6 psi)	-0,4 (-6)	+0,4 (+6)	0,005 (0,075)
1 bar (15 psi)	-1 (-15)	+1 (+15)	0,01 (0.15)
2 bar (30 psi)	-1 (-15)	+2 (+30)	0,02 (0,3)
4 bar (60 psi)	-1 (-15)	+4 (+60)	0,04 (0,6)
10 bar (150 psi)	-1 (-15)	+10 (+150)	0,1 (1,5)
40 bar (600 psi)	-1 (-15)	+40 (+600)	0,4 (6)

1) Rangeabilité > 100:1 sur demande ou peut être réglée sur l'appareil

Capteur	MWP	OPL	Résistance à la dépression
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar _{abs} (psi _{abs})]
100 mbar (1,5 psi)	2,7 (40.5)	4 (60)	0,7 (10.5)
250 mbar (3,75 psi)	3,3 (49.5)	5 (75)	0,5 (7.5)
400 mbar (6 psi)	5,3 (79.5)	8 (120)	0
1 bar (15 psi)	6,7 (100.5)	10 (150)	0
2 bar (30 psi)	12 (180)	18 (270)	0
4 bar (60 psi)	16,7 (250.5)	25 (375)	0
10 bar (150 psi)	26,7 (400.5)	40 (600)	0
40 bar (600 psi)	40 (600)	60 (900)	0

Sortie

Signal de sortie

Sortie courant

4 à 20 mA avec protocole de communication numérique superposé HART, 2 fils

La sortie courant offre un choix parmi trois modes de fonctionnement différents :

- 4,0...20,5 mA
- NAMUR NE 43 : 3,8 à 20,5 mA (réglage usine)
- Mode US : 3,9 à 20,8 mA

Signal de défaut

Signal de défaut selon recommandation NAMUR NE 43.

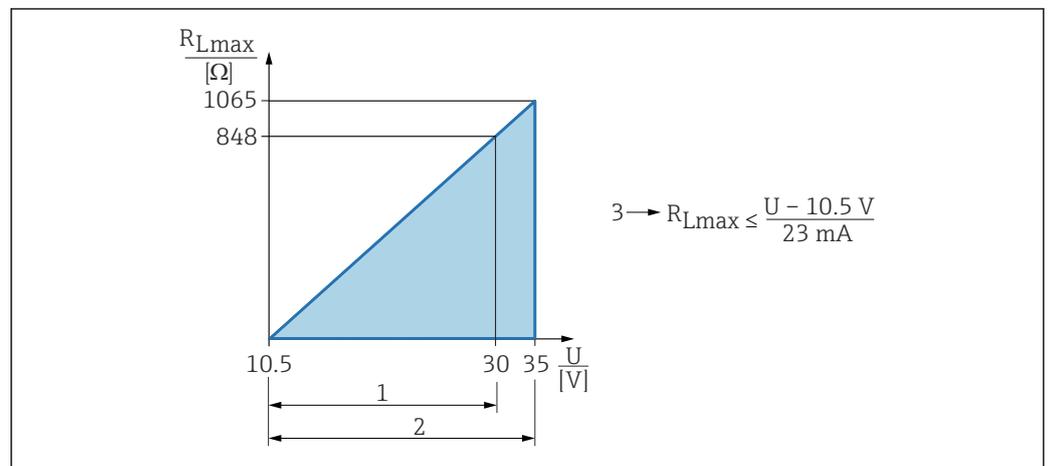
4 à 20 mA HART :

Options :

- Alarme max. : réglable de 21,5 à 23 mA
- Alarme min. : < 3,6 mA (réglage usine)

Charge

4 à 20 mA HART



1 Alimentation 10,5 ... 30 VDC Ex i

2 Alimentation 10,5 ... 35 VDC, pour d'autres modes de protection et pour les versions d'appareil non certifiées

3 R_{Lmax} résistance de charge maximale

U Tension d'alimentation



Configuration via terminal portable ou PC avec logiciel de configuration : prendre en compte la résistance de communication minimum de 250 Ω.

Amortissement

Un amortissement agit sur toutes les sorties (signal de sortie, affichage). L'amortissement peut être activé comme suit :

- Via l'affichage local, Bluetooth, un terminal portable ou PC avec logiciel de configuration, continuellement de 0 à 999 secondes
- Réglage usine : 1 s

Données de raccordement Ex

Voir la documentation technique (Conseils de sécurité (XA)), qui est disponible séparément sur www.endress.com/download.

Linéarisation

La fonction de linéarisation de l'appareil permet à l'utilisateur de convertir la valeur mesurée en unités de pression et de volume quelconques. Des tableaux de linéarisation définis par l'utilisateur, pouvant contenir jusqu'à 32 couples de valeurs, peuvent être entrés si nécessaire.

Données spécifiques au protocole

HART

- ID fabricant : 17 (0x11{hex})
- ID type d'appareil : 0x112A
- Révision d'appareil : 1
- Spécification HART : 7

- DD revision : 1
- Fichiers de description d'appareil (DTM, DD) informations et fichiers sous :
 - www.endress.com
 - www.fieldcommgroup.org
- Charge HART : min. 250 ohms

Variables d'appareil HART (préréglage en usine)

Les valeurs mesurées sont affectées aux variables d'appareil de la façon suivante :

Valeurs mesurées pour PV (première variable d'appareil)

Pression corrigée (après correction de position et amortissement) ou variable mise à l'échelle

Valeurs mesurées pour SV (variable secondaire)

Température du capteur

Valeurs mesurées pour TV (variable tertiaire)

Température de l'électronique

Valeurs mesurées pour QV (variable quaternaire (quatrième))

Pression en aval du capteur

Choix des variables d'appareil HART

- Pression (après correction de position et amortissement)
- Température du capteur
- Variable mise à l'échelle
- Température de l'électronique
- Pression en aval du capteur (valeurs brutes sans correction)
- Sortie courant
- Signal de réaction sortie courant (Heartbeat Technology)
- Tension aux bornes (Heartbeat Technology)
- Bruit de signal et valeur moyenne de pression (Heartbeat Technology)

Fonctions supportées

- Mode burst
- État supplémentaire du transmetteur
- Verrouillage de l'appareil

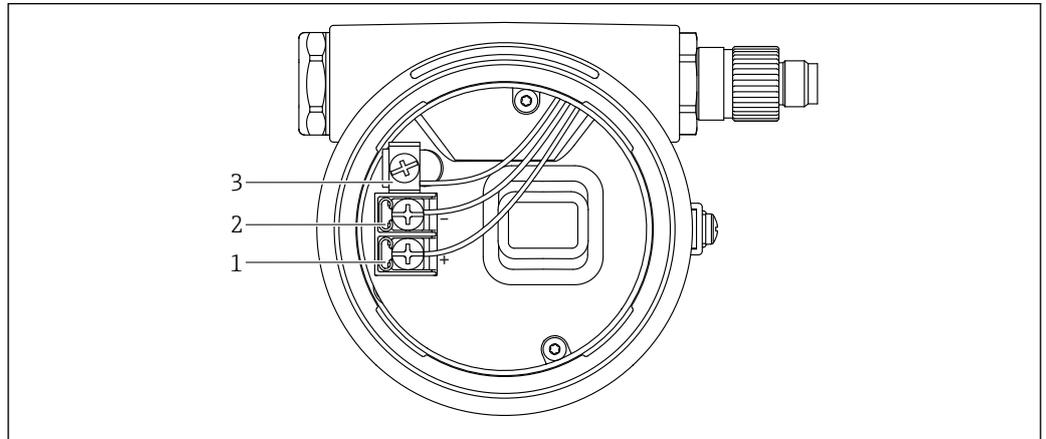
Données WirelessHART

- Tension de démarrage minimale : 10,5 V
- Courant de démarrage : < 3,6 mA
- Temps de démarrage : < 5 s
- Tension de fonctionnement minimale : 10,5 V
- Courant Multidrop : 4 mA

Alimentation électrique

Affectation des bornes

Boîtier à simple compartiment

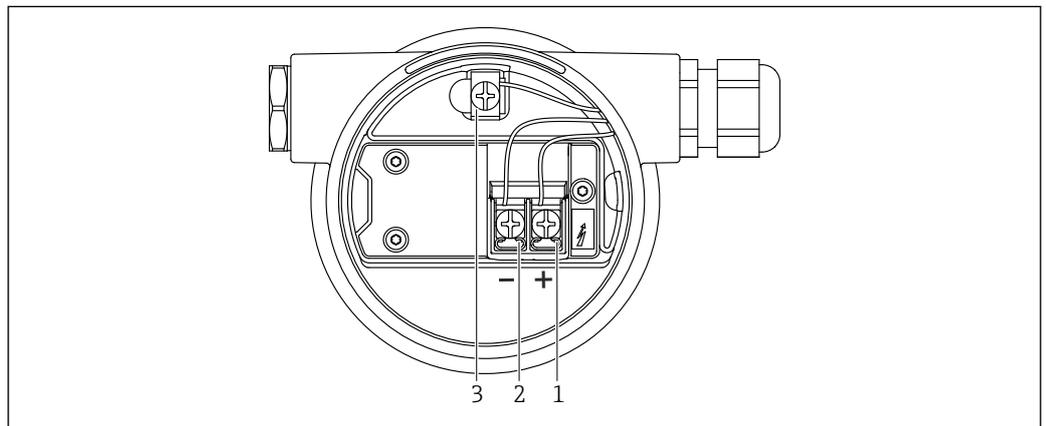


A0042594

1 Bornes de raccordement et borne de terre dans le compartiment de raccordement

- 1 Borne plus
- 2 Borne moins
- 3 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment



A0042803

2 Bornes de raccordement et borne de terre dans le compartiment de raccordement

- 1 Borne plus
- 2 Borne moins
- 3 Borne de terre interne

Connecteurs d'appareil disponibles

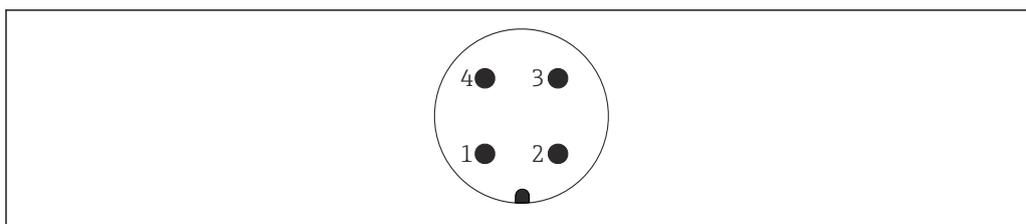
i Pour les versions d'appareils avec connecteur, il n'est pas nécessaire d'ouvrir le boîtier pour établir la connexion.

Utiliser les joints fournis pour empêcher la pénétration d'humidité dans l'appareil.

Appareils de mesure avec version à câble

En préparation.

Appareils de mesure avec connecteur M12



A0011175

- 1 Signal +
- 2 Libre
- 3 Signal -
- 4 Terre

Endress+Hauser propose les accessoires suivants pour les appareils avec connecteur M12 :

Douille enfichable M 12x1, droite

- Matériau :
 - Corps : PBT ; écrou-raccord : zinc nickelé coulé sous pression ; joint : NBR
- Indice de protection (entièrement verrouillé) : IP67
- Référence : 52006263

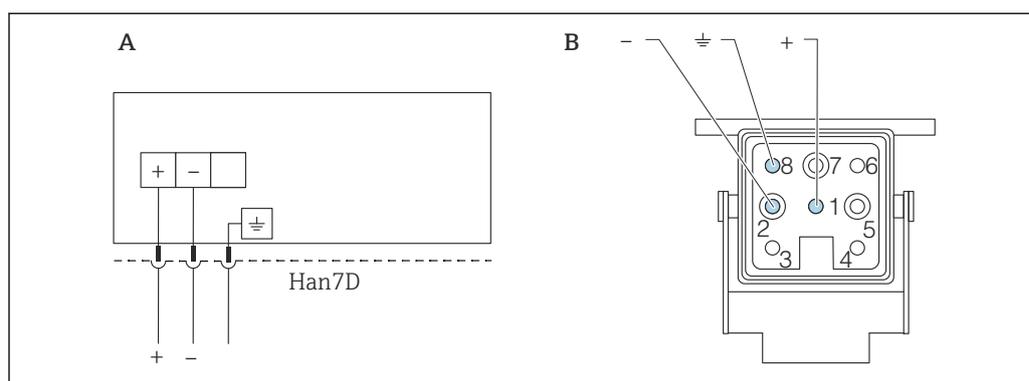
Douille enfichable M 12x1, coudée

- Matériau :
 - Corps : PBT ; écrou-raccord : zinc nickelé coulé sous pression ; joint : NBR
- Indice de protection (entièrement verrouillé) : IP67
- Référence : 71114212

Câble 4x0,34 mm² (20 AWG) avec douille enfichable M12, coudée, bouchon à vis, longueur 5 m (16 ft)

- Matériau : boîtier : TPU ; écrou-raccord : zinc nickelé coulé sous pression ; câble : PVC
- Indice de protection (entièrement verrouillé) : IP67/68
- Référence : 52010285
- Couleurs des câbles
 - 1 = BN = brun
 - 2 = WT = blanc
 - 3 = BU = bleu
 - 4 = BK = noir

Appareils de mesure avec connecteur Harting Han7D



A0041011

A Raccordement électrique pour les appareils avec connecteur Harting Han7D

B Vue du connecteur enfichable de l'appareil

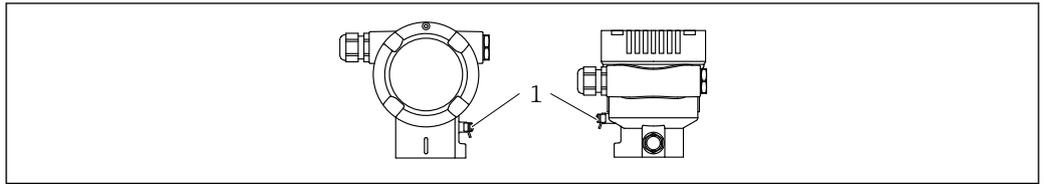
Matériau : CuZn, les contacts pour la douille et le connecteur sont plaqués or

Tension d'alimentation

- Ex d, Ex e, non-Ex : tension d'alimentation : 10,5 ... 35 VDC
- Ex i : tension d'alimentation : 10,5 ... 30 VDC

Il faut prévoir un disjoncteur adapté pour l'appareil conformément à IEC/EN 61010.

Compensation de potentiel



A0038024

1 Borne de terre pour le raccordement du câble d'équipotentialité



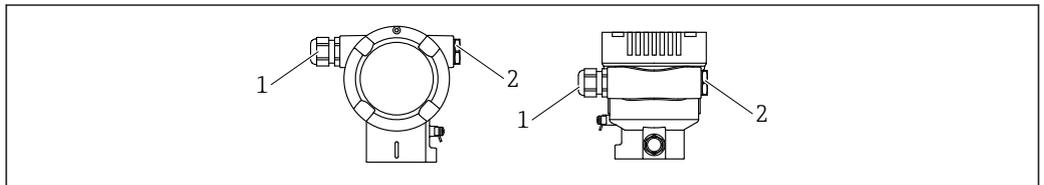
Pour une compatibilité électromagnétique optimale :

- Maintenir le câble d'équipotentialité aussi court que possible
- Maintenir une section d'au moins 2,5 mm² (14 AWG)

Bornes

- Tension d'alimentation et borne de terre interne : 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Borne de terre externe : 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

Entrées de câble



A0038156

1 Entrée de câble

2 Bouchon aveugle

Le type d'entrée de câble dépend de la version d'appareil commandée.



Toujours poser les câbles de raccordement vers le bas, afin qu'aucune humidité ne puisse pénétrer dans le compartiment de raccordement.

Si nécessaire, créer une boucle d'égouttement ou utiliser un capot de protection climatique.

Spécification de câble

- Endress+Hauser recommande l'utilisation d'une paire torsadée blindée
- Le diamètre extérieur du câble dépend de l'entrée de câble utilisée

Parafoudre

Appareils sans protection optionnelle contre les surtensions

L'équipement d'Endress+Hauser satisfait aux exigences de la norme produit IEC / DIN EN 61326-1 (Tableau 2 Environnement industriel).

Selon le type de port (port d'alimentation AC, port d'alimentation DC, port d'entrée/output), différents niveaux de test sont appliqués selon IEC / DIN EN 61326-1 par rapport aux surtensions transitoires (Surge) (pour les appareils avec alimentation AC) :

- Le niveau de test sur les ports d'alimentation AC est de 2 000 V entre phase et terre, 1 000 V entre phases (pour les appareils avec 4...20 mA, HART)
- Le niveau de test sur les ports d'alimentation DC et les ports d'entrée/sortie est de 1 000 V entre phase et terre

Appareils avec protection contre les surtensions

- Tension d'amorçage : min. 400 V DC
- Testé selon IEC / DIN EN 60079-14 sous-chapitre 12.3 (IEC / DIN EN 60060-1 chapitre 7)
- Courant de fuite nominal : 10 kA

Catégorie de surtension

Catégorie de surtension II

Performances

Temps de réponse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acyclique : min. 330 ms, typiquement 590 ms (en fonction des commandes et du nombre de préambules) ■ Cyclique (burst) : min. 160 ms, typiquement 350 ms (en fonction des commandes et du nombre de préambules)
Conditions de référence	<ul style="list-style-type: none"> ■ Selon IEC 62828-2 ■ Température ambiante T_A = constante dans la gamme +21 ... +33 °C (+70 ... +91 °F) ■ Humidité ϕ = constante, dans la gamme : 5 à 80 % RH \pm 5 % ■ Pression ambiante p_A = constante dans la gamme : 860 ... 1 060 mbar (12,47 ... 15,37 psi) ■ Position de la cellule de mesure : horizontale $\pm 1^\circ$ ■ Entrée de LOW SENSOR TRIM et HIGH SENSOR TRIM pour le début et la fin d'échelle ■ Tension d'alimentation : 24 V DC \pm 3 V DC ■ Charge pour HART : 250 Ω ■ Rangeabilité (TD) = $URL / URV - LRV$ ■ Étendue de mesure basée sur le zéro
Écart de mesure maximum (performance totale)	<p>Les caractéristiques de performance se rapportent à la précision de l'appareil de mesure. Les facteurs ayant une influence sur la précision se divisent en deux groupes</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Performance totale de l'appareil de mesure ■ Facteurs d'installation <p>Toutes les caractéristiques de performance sont en conformité avec $\geq \pm 3$ sigma.</p> <p>La performance totale de l'appareil de mesure comprend la précision de référence et l'influence de la température ambiante ; elle se calcule à l'aide de la formule suivante :</p> $\text{Performance totale} = \pm \sqrt{(E1)^2 + (E2)^2}$ <p>E1 = Précision de référence E2 = Effet de la température</p> <p>Calcul de E2 :</p> <p>Effet de la température pour ± 28 °C (50 °F) (correspond à la gamme de -3 ... +53 °C (+27 ... +127 °F))</p> $E2 = E2_M + E2_E$ <p>$E2_M$ = erreur de température principale $E2_E$ = erreur de l'électronique</p> <p>Les valeurs se rapportent à l'étendue de mesure étalonnée.</p>

Calcul de la performance totale avec Applicator d'Endress+Hauser

Les erreurs mesurées détaillées, telles que pour d'autres gammes de température ou la version haute température de l'appareil de mesure, par exemple, peuvent être calculées à l'aide d'Applicator "[Sizing Performance en mesure pression](#)".



A0038927

Précision de référence [E1]

La précision de référence comprend la non-linéarité conformément à la méthode du point limite, l'hystérésis de pression et la non reproductibilité selon [IEC62828-1 / IEC 61298-2]. Précision de référence pour la version standard jusqu'à TD 100:1, pour la version platine jusqu'à TD 5:1.

Capteurs de pression relative

Capteur 100 mbar (1,5 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,075$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,0075$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,075$ %

Capteur 250 mbar (3,75 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,075$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,0075$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,05$ %

Capteur 400 mbar (6 psi) et 1 bar (15 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,005$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,035$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,035$ %

Capteur 2 bar (30 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,005$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,025$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,035$ %

Capteur 4 bar (60 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,005$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,025$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,025$ %

Capteur 10 bar (150 psi) et 40 bar (600 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,005$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,035$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,035$ %

Capteurs de pression absolue

Capteur 100 mbar (1,5 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,075$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,0075$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,075$ %

Capteur 250 mbar (3,75 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,075$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,0075$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,05$ %

Capteur 400 mbar (6 psi) et 1 bar (15 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,005$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,035$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,035$ %

Capteur 2 bar (30 psi)

- Standard : TD \leq 10:1 = $\pm 0,05$ % ; TD > 10:1 = $\pm 0,005$ % · TD
- Platine : TD 1:1 = $\pm 0,025$ % ; TD > 1:1 à TD 5:1 = $\pm 0,035$ %

Capteur 4 bar (60 psi)

- Standard : $TD \leq 10:1 = \pm 0,05 \%$; $TD > 10:1 = \pm 0,005 \% \cdot TD$
- Platine : $TD 1:1 = \pm 0,025 \%$; $TD > 1:1 \text{ à } TD 5:1 = \pm 0,025 \%$

Capteur 10 bar (150 psi) et 40 bar (600 psi)

- Standard : $TD \leq 10:1 = \pm 0,05 \%$; $TD > 10:1 = \pm 0,005 \% \cdot TD$
- Platine : $TD 1:1 = \pm 0,035 \%$; $TD > 1:1 \text{ à } TD 5:1 = \pm 0,035 \%$

Effet de la température [E2]

$E2_M =$ Erreur de température principale

La sortie change en raison de l'effet de la température ambiante [IEC 62828-1 / IEC 61298-3] par rapport à la température de référence [IEC 62828-1 / DIN 16086]. Les valeurs indiquent l'erreur maximum due aux conditions de température ambiante ou de process min./max.

Capteur 100 mbar (1,5 psi), 250 mbar (3,75 psi) et 400 mbar (6 psi)

- Standard : $\pm (0,07 \% \cdot TD + 0,038 \%)$
- Platine : $\pm (0,07 \% \cdot TD + 0,038 \%)$

Capteur 1 bar (15 psi), 2 bar (30 psi), 4 bar (60 psi), 10 bar (150 psi) et 40 bar (600 psi)

- Standard : $\pm (0,065 \% \cdot TD + 0,02 \%)$
- Platine : $\pm (0,065 \% \cdot TD + 0,02 \%)$

$E2_E =$ Erreur de l'électronique

- 4...20 mA : 0,05 %
- Sortie numérique (HART) : 0 %

Résolution

Sortie courant : $< 1 \mu A$

Erreur totale

L'erreur totale de l'appareil de mesure comprend la performance totale et l'influence de la stabilité à long terme ; elle se calcule à l'aide de la formule suivante :

Erreur totale = performance totale + stabilité à long terme

Calcul de l'erreur totale avec Applicator d'Endress+Hauser

Les erreurs mesurées détaillées, telles que pour d'autres gammes de température ou la version haute température de l'appareil de mesure, par exemple, peuvent être calculées à l'aide d'Applicator "[Sizing Performance en mesure de pression](#)".



A0038927

Stabilité à long terme

Les spécifications se rapportent à la fin d'échelle (URL).

Capteurs de pression relative

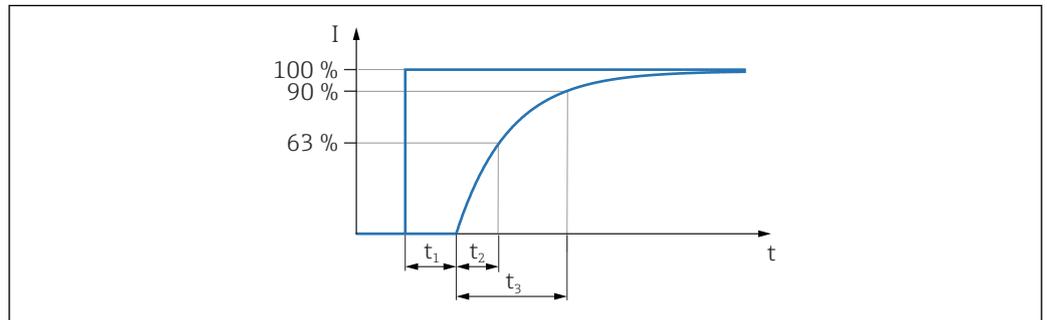
- 1 an : $\pm 0,05 \%$
- 5 ans : $\pm 0,08 \%$
- 10 ans : $\pm 0,10 \%$

Capteurs de pression absolue

- 1 an : $\pm 0,05 \%$
- 5 ans : $\pm 0,15 \%$
- 10 ans : $\pm 0,20 \%$

Temps de réponse T63 et T90**Temps mort, constante de temps**

Représentation du temps mort et de la constante de temps selon DIN 16086 :



A0019786

Comportement dynamique, sortie courant

- Temps mort (t_1) : maximum 50 ms
- Constante de temps T63 (t_2) : maximum 85 ms
- Constante de temps T90 (t_3) : maximum 200 ms

Comportement dynamique, sortie numérique (électronique HART)

Une vitesse de salve typique de 300 ms entraîne le comportement suivant :

- Temps mort (t_1) :
 - Minimum 250 ms
 - Maximum 1050 ms
- Constante de temps T63 (t_2) :
 - Minimum 370 ms
 - Maximum 1170 ms
- Constante de temps T90 (t_3) :
 - Minimum 436 ms
 - Maximum 1236 ms

Cycle de lecture

- Acyclique : 3/s max., 1/s typique (en fonction du n° de commande et du nombre de préambules)
- Cyclique (Burst) : 3/s max., 2/s typique

L'appareil commande la fonction BURST MODE pour la transmission de valeurs cyclique via le protocole de communication HART.

Temps de cycle (temps de mise à jour)

Cyclique (burst) : min. 300 ms

Temps de préchauffage

≤ 5 s

Montage

Position de montage

- Les appareils de mesure sont montés conformément aux mêmes directives que les manomètres (DIN EN 837-2)
- Utiliser des vannes d'isolement et des siphons
- La position de montage dépend de l'application de mesure

Instructions de montage

- Un décalage du point zéro en fonction de la position (lorsque la cuve est vide, la valeur mesurée n'affiche pas zéro) peut être corrigé
- Pour garantir une lisibilité optimale sur l'affichage local, tourner le boîtier et l'affichage local
- Endress+Hauser propose un étrier de montage pour fixer l'appareil de mesure sur un tube ou une paroi
- Utiliser des anneaux de rinçage pour brides s'il y a un risque de dépôt de matière et de colmatage au niveau du raccord process
 - L'anneau de rinçage est monté entre brides entre le raccord process et le process
 - Les dépôts de matière devant la membrane de process sont éliminés par un rinçage et la chambre de pression est purgée via les deux orifices de rinçage latéraux
- En cas de mesure dans un produit contenant des particules solides (p. ex. des liquides encrassés), il est judicieux d'installer des séparateurs et des vannes de purge pour capter et éliminer les sédiments
- L'utilisation d'un manifold facilite la mise en service, le montage et la maintenance sans interrompre le process
- Lors du montage de l'appareil, du raccordement électrique et pendant le fonctionnement : éviter la pénétration d'humidité dans le boîtier
- Orienter le câble et le connecteur vers le bas autant que possible, afin d'empêcher la pénétration d'humidité (p. ex. l'eau de pluie ou la condensation)

Sélection et agencement du capteur

Montage de l'appareil

Mesure de la pression dans les gaz

Monter l'appareil de mesure avec une vanne d'arrêt au-dessus de la prise de pression de sorte que les éventuels condensats puissent s'écouler dans le process.

Mesure de la pression dans les vapeurs

Un siphon réduit la température à presque la température ambiante. La colonne d'eau définie ne cause que des erreurs de mesure minimales (négligeables). Uniquement des effets thermiques minimales (négligeables) sur l'appareil.

Respecter la température ambiante maximale autorisée pour le transmetteur !

- Monter idéalement l'appareil de mesure avec le siphon en forme de O sous la prise de pression
- L'appareil peut également être monté au-dessus de la prise de pression
- Remplir le siphon de liquide avant la mise en service

Mesure de la pression dans les liquides

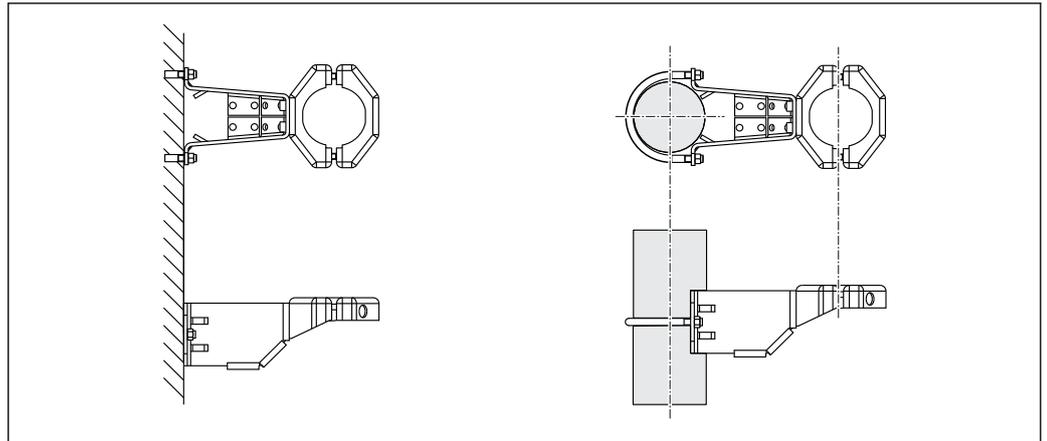
Monter l'appareil de mesure avec la vanne d'arrêt sous ou au même niveau que la prise de pression.

Mesure de niveau

- Toujours monter l'appareil de mesure sous le point de mesure le plus bas
- Ne pas monter l'appareil de mesure aux positions suivantes :
 - Dans la veine de remplissage
 - A la sortie de la cuve
 - Dans la zone d'aspiration d'une pompe
 - En un point dans la cuve qui pourrait être soumis aux impulsions de pression d'un agitateur
- Monter l'appareil de mesure en aval d'une vanne d'arrêt : l'étalonnage et le contrôle de fonctionnement peuvent être effectués plus facilement

Étrier de montage pour appareil de mesure ou boîtier séparé

L'appareil de mesure ou le boîtier séparé peut être monté sur une paroi ou un tube (pour les tubes avec une gamme de diamètres allant de 1 ¼" à 2") à l'aide de l'étrier de montage.



A0032492

Unité de mesure mm (in)

Informations à fournir à la commande :

- Peut être commandé via le Configurateur de produit
- Peut être commandé comme accessoire séparé, référence 71102216



Si l'appareil de mesure est commandé avec un boîtier séparé, l'étrier de montage est inclus dans la livraison.

Instructions de montage spéciales

Montage sur paroi et sur tube avec un manifold (en option)

Si l'appareil de mesure est monté sur un dispositif d'arrêt (p. ex. manifold ou vanne d'arrêt), utiliser dans ce cas le support fourni à cette fin. Cela facilite le démontage de l'appareil de mesure.

Pour les caractéristiques techniques, voir le document accessoire SD01553P.

Boîtier séparé

Le boîtier de l'appareil de mesure et l'électronique sont montés à distance du point de mesure.

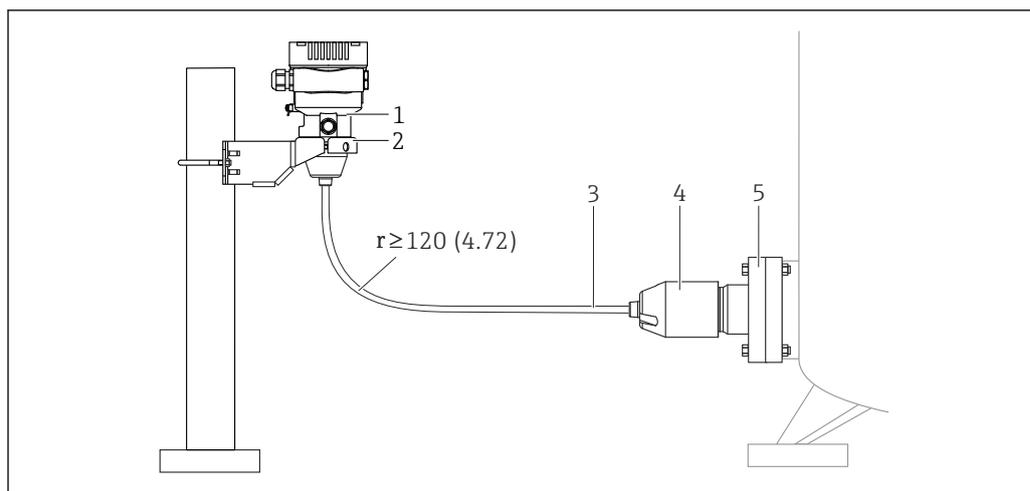
Le boîtier séparé facilite une mesure sans problème

- Sous des conditions de mesure particulièrement difficiles (dans des emplacements exigus ou difficiles d'accès)
- Si un nettoyage rapide du point de mesure est nécessaire
- Si le point de mesure est exposé à des vibrations

Versions à câble :

- PE : 2 m (6,6 ft), 5 m (16 ft) et 10 m (33 ft)
- FEP : 5 m (16 ft).

Le capteur est livré avec le raccord process et le câble prémontés. Le boîtier séparé et un étrier de montage sont fournis à part. Le câble est muni de douilles aux deux extrémités. Ces douilles sont simplement raccordées au boîtier séparé et au capteur.



A003B412

Unité de mesure mm (in)

- 1 Boîtier séparé
- 2 Étrier de montage fourni, adapté pour le montage sur paroi ou sur tube
- 3 Câble, les deux extrémités sont munis d'une douille
- 4 Adaptateur de process
- 5 Raccord process avec capteur

Informations à fournir à la commande :

- Le boîtier séparé, étrier de montage inclus, peut être commandé via le Configurateur de produit
- L'étrier de montage peut également être commandé comme accessoire séparé, référence 71102216

Caractéristiques techniques pour les câbles :

- Rayon de courbure minimal : 120 mm (4,72 in)
- Force d'extraction du câble : max. 450 N (101,16 lbf)
- Résistance à la lumière UV

Utilisation en zone explosible :

- Installations à sécurité intrinsèque (Ex ia/IS)
- FM/CSA IS pour les installations Div. 1 uniquement

Réduction de la hauteur de montage

Si le boîtier séparé est utilisé, la hauteur de montage du raccord process est réduite par rapport aux dimensions de la version standard.

Environnement

Gamme de température ambiante

Les valeurs suivantes s'appliquent à une température de process de +85 °C (+185 °F). En présence de températures de process élevées, la température ambiante admissible est réduite.

- Sans afficheur LCD :
Standard : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Avec afficheur LCD : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) avec limitations des propriétés optiques comme la vitesse et le contraste d'affichage. Peut être utilisé sans limitations jusqu'à -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
- Boîtier séparé : -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Zone explosible

- Pour les appareils de mesure destinés aux zones explosibles, voir Consignes de sécurité, Dessin de montage ou de contrôle
- Les appareils de mesure avec certificats de protection antidéflagrante courants (p. ex. ATEX-/ IEC Ex,...) peuvent être utilisés dans des zones Ex jusqu'à la température ambiante.

Température de stockage

- Sans afficheur LCD : -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)
- Sans afficheur LCD : -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F) ; en option -50 °C (-58 °F)
- Avec afficheur LCD : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Boîtier séparé : -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Altitude de service

Jusqu'à 5 000 m (16 404 ft)

Classe climatique

Classe 4K4H (température de l'air : -20 ... +55 °C (-4 ... +131 °F), humidité relative : 4 à 100 %) selon DIN EN 60721-3-4.

La condensation est possible.

Éviter les condensats dans l'appareil.

Indice de protection

Test selon IEC 60529 et NEMA 250-2014

Boîtier et raccord process

IP66/68, TYPE 4X/6P

Entrées de câble

- Presse-étoupe M20, plastique, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Presse-étoupe M20, laiton nickelé, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Presse-étoupe M20, 316L, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Filetage M20, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Filetage G1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Filetage NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Bouchon aveugle pour protection de transport : IP22, TYPE 2
- Connecteur HAN7D, 90° IP65, type NEMA 4x
- Connecteur M12
Avec boîtier fermé et câble de raccordement branché : IP66/67 NEMA type 4X
Avec boîtier ouvert et/ou câble de raccordement branché : IP20, NEMA type 1

AVIS

Connecteur M12 et connecteur HAN7D : un montage incorrect peut invalider l'indice de protection IP !

- ▶ L'indice de protection ne s'applique que si le câble de raccordement utilisé est branché et bien vissé.
- ▶ L'indice de protection ne s'applique que si le câble de raccordement utilisé est spécifié selon IP67 NEMA type 4X.
- ▶ Les indices de protection IP sont uniquement maintenus si le bouchon aveugle est utilisé ou si le câble est raccordé.

Raccord process et adaptateur process en cas d'utilisation du boîtier séparé*Câble FEP*

- IP69 (du côté capteur)
- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 (1,83 mH₂O pendant 24 h) TYPE 4/6P

Câble PE

- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 (1,83 mH₂O pendant 24 h) TYPE 4/6P

Résistance aux vibrations**Boîtier à simple compartiment**

Construction mécanique	Oscillation sinusoïdale IEC 61298-3:2008	Chocs
Appareil de mesure	10 Hz à 60 Hz : ±0,35 mm (0,0138 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 5 g	30 g
Appareil de mesure avec version haute température ¹⁾	10 Hz à 60 Hz : ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 2 g	30 g
Appareil de mesure avec version Ex d et version XP ²⁾	10 Hz à 60 Hz : ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 2 g	30 g

- 1) Les raccords process non affleurants avec raccords filetés sont limités de 10 Hz à 150 Hz 0,2 g.
2) Pas pour la version haute température avec Ex d et XP.

Boîtier à double compartiment en aluminium

Construction mécanique	Oscillation sinusoïdale IEC 61298-3:2008	Chocs
Appareil de mesure	10 Hz à 60 Hz : ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 2 g	30 g
Appareil de mesure avec version haute température ¹⁾	10 Hz à 60 Hz : ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 2 g	30 g
Appareil de mesure avec version Ex d ²⁾	10 Hz à 60 Hz : ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 2 g	30 g

- 1) Les raccords process non affleurants avec raccords filetés sont limités de 10 Hz à 150 Hz 0,2 g.
2) Pas pour la version haute température avec Ex d et XP.

Boîtier à double compartiment en inox

Construction mécanique	Oscillation sinusoïdale IEC 61298-3:2008	Chocs
Appareil de mesure	10 Hz à 60 Hz : ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz à 1 000 Hz : 2 g	15 g
Appareil de mesure avec version haute température	10 Hz à 150 Hz : 0,2 g	15 g
Appareil de mesure avec version Ex d ¹⁾	10 Hz à 150 Hz : 0,2 g	15 g

- 1) Pas pour la version haute température avec Ex d et XP.

Compatibilité électromagnétique (CEM)

- Compatibilité électromagnétique selon la série EN 61326 et la recommandation NAMUR CEM (NE21)
- En ce qui concerne la fonction de sécurité (SIL), les exigences de la norme EN 61326-3-x sont satisfaites
- Écart maximum avec influence des interférences : < 0,5 % de l'étendue de mesure à pleine gamme de mesure (TD 1:1)

Pour plus de détails, se référer à la déclaration UE de conformité.

Process

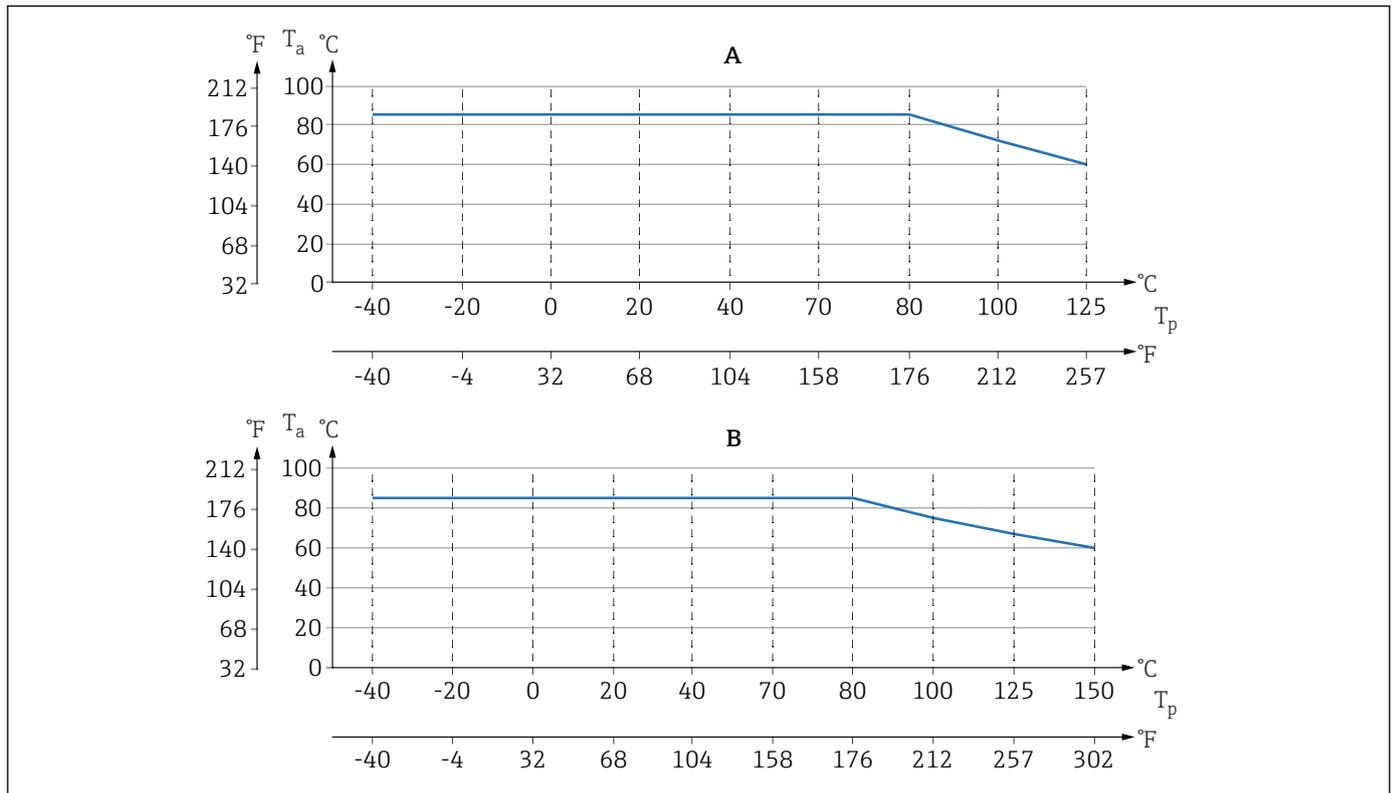
Gamme de température de process

AVIS

La température de process admissible dépend du raccord process, du joint de process, de la température ambiante et du type d'agrément.

- Toutes les données de température figurant dans ce document doivent être prises en compte lors de la sélection de l'appareil de mesure.

Les gammes de température de process indiquées ici se réfèrent à un fonctionnement permanent de l'appareil de mesure (un écart maximum de 5 °C (41 °F) est autorisé)



3 Les valeurs sont valables pour un montage vertical sans isolation.

A Toutes les versions sauf B

B Versions pouvant être commandées pour une utilisation avec des températures de process élevées

T_p Température de process

T_a Gamme de température ambiante

Tenir compte de la gamme de température de process des joints. Les températures indiquées dépendent de la résistance du joint par rapport au produit.

- FKM : -25 ... +125 °C (-13 ... +257 °F)
- FKM, nettoyé pour application sur oxygène : -10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F)
- FFKM Perlast G75LT : -20 ... +125 °C (-4 ... +257 °F); -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F) pour version haute température
- FFKM Kalrez 6375 : +5 ... +125 °C (+41 ... +257 °F); +5 ... +150 °C (+41 ... +302 °F) pour version haute température
- FFKM Chemraz 505 : -5 ... +125 °C (+23 ... +257 °F); -5 ... +150 °C (+23 ... +302 °F) pour version haute température
- EPDM : -40 ... +125 °C (-40 ... +257 °F); -40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F) pour version haute température
- HNBR : -25 ... +150 °C (-13 ... +302 °F)

Applications sur oxygène (gazeux)

L'oxygène et d'autres gaz présentent un risque d'explosion en présence d'huiles, de graisses et de plastiques, si bien qu'il faille, entre autres, prendre les précautions suivantes :

- Tous les composants de l'installation, tels que les appareils de mesure, doivent être nettoyés conformément aux exigences nationales.
- Selon les matériaux utilisés, il ne faut pas dépasser certaines températures maximales et pressions maximales pour les applications sur oxygène.

Le nettoyage de l'appareil de mesure (pas les accessoires d'appareil) est proposé en tant que service optionnel.

Appareils de mesure avec capteurs, valeur nominale < 10 bar (150 psi)

- p_{\max} : limite de surpression (OPL) du capteur et dépendant du raccord process utilisé
- Appareils de mesure avec raccord fileté PVDF ou bride PVDF :
 - À ne monter qu'avec l'étrier de montage fourni !
 - p_{\max} : 15 bar (225 psi)
- T_{\max} environnement : 60 °C (140 °F)

Appareils de mesure avec capteurs, valeur nominale \geq 10 bar (150 psi)

- p_{\max} : 60 bar (900 psi)
- T_{\max} environnement : 60 °C (140 °F)

Choc thermique

Nettoyage SEP

AVIS

Des résidus (gouttelettes d'eau ou condensation) peuvent rester sur la membrane de process après un nettoyage SEP (Stérilisation En Place / SIP) et peuvent occasionner des coups de vapeur locaux au prochain nettoyage à la vapeur.

Les coups de bélier peuvent entraîner une dérive du point zéro.

- ▶ En pratique, le séchage de la membrane de process (p. ex. en évacuant l'excès d'humidité par soufflage) s'est révélé efficace pour éviter les coups de bélier.

Applications avec sauts de température

Des sauts thermiques extrêmes peuvent engendrer des écarts de mesure limités dans le temps. Après quelques minutes seulement, une compensation de température a eu lieu. La compensation de température interne se fait d'autant plus rapidement que le saut de température est petit et l'intervalle de temps long.

 Pour plus d'informations : contacter Endress+Hauser.

Gamme de pression de process**Indications de pression****⚠ AVERTISSEMENT**

La pression maximale pour l'appareil de mesure dépend de son élément le moins résistant à la pression (ces composants sont : raccord process, pièces ou accessoires montés en option).

- ▶ N'utiliser l'appareil de mesure que dans les limites prescrites pour les composants !
- ▶ MWP (pression maximale de travail) : la MWP est indiquée sur la plaque signalétique. Cette valeur se base sur une température de référence de +20 °C (+68 °F) et peut être appliquée à l'appareil pendant une durée illimitée. Tenir compte de la relation entre la température et la MWP. Pour les valeurs de pression admissibles à des températures plus élevées pour les brides, les matériaux 1.4435 et 1.4404 sont regroupés sous EN 1092-1 ; la composition chimique des deux matériaux peut être identique), ASME B 16.5a, JIS B 2220 (la dernière version de la norme s'applique dans chaque cas). Les données MWP qui s'en écartent sont fournies dans les sections correspondantes de l'Information technique.
- ▶ La pression d'épreuve correspond à la limite de surpression (OPL) des capteurs individuels. Pour éviter tout dommage durable, la pression d'épreuve ne peut être appliquée que 20 fois, pendant 1 minute à chaque fois.
- ▶ La Directive des équipements sous pression (2014/68/EU) utilise l'abréviation "PS". Cette abréviation "PS" correspond à la MWP (Maximum working pressure / pression de service max.) de l'appareil de mesure.
- ▶ Pour des combinaisons gammes de capteur et raccords process pour lesquelles l'OPL (Over pressure limit) du raccord process est inférieure à la valeur nominale du capteur, l'appareil de mesure est réglé en usine au maximum à la valeur OPL du raccord process. Si l'ensemble de la gamme du capteur doit être utilisée, sélectionner un raccord process avec une valeur OPL supérieure (1,5 x PN ; MWP = PN).
- ▶ Applications sur oxygène : ne pas dépasser les valeurs pour P_{max} et T_{max} .

Applications sur gaz ultrapurs

Endress+Hauser propose également des appareils de mesure pour des applications spéciales, comme le gaz ultrapur, qui sont dégraissées. Pas de restrictions spéciales concernant les conditions de process appliquées à ces appareils de mesure.

Applications sur vapeur et applications sur vapeur saturée

Pour les applications sur vapeur et sur vapeur saturée : utiliser un appareil de mesure avec membrane de process métallique ou prévoir, lors de l'installation, un tube type siphon pour le découplage thermique.

Construction mécanique

i Pour les dimensions, voir le Configurateur de produit : www.endress.com

Rechercher le produit → cliquer sur "Configurer" à droite de la photo du produit → après la configuration, cliquer sur "CAO"

Les dimensions suivantes sont des valeurs arrondies. Pour cette raison, elles peuvent dévier légèrement des dimensions indiquées sur www.endress.com.

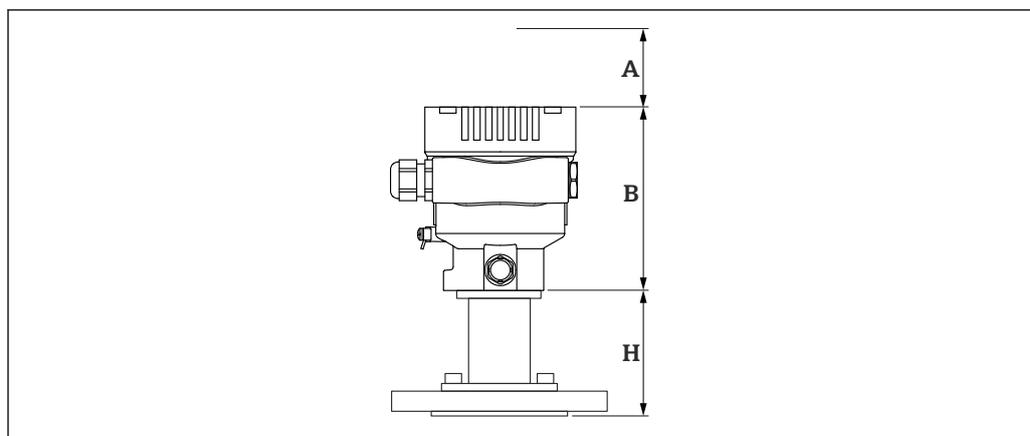
Construction, dimensions

Hauteur de l'appareil

La hauteur de l'appareil est calculée à partir de

- la hauteur du boîtier
- la hauteur du raccord process correspondant

La hauteur de chaque composant figure dans les chapitres suivants. Pour calculer la hauteur de l'appareil, additionner les différentes hauteurs des composants. Tenir compte de la distance de montage (espace utilisé pour monter l'appareil).

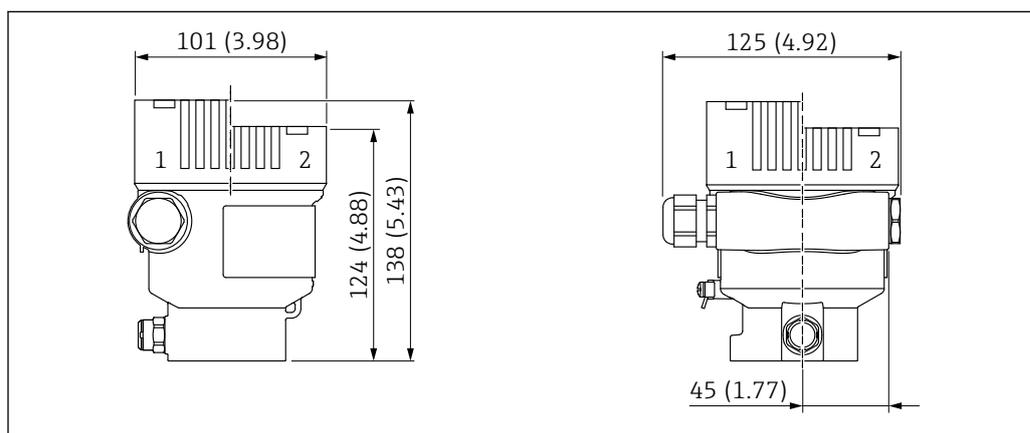


A0043569

- A Dégagement de montage
B Hauteur du boîtier
H Hauteur du raccord process

Dimensions

Boîtier à simple compartiment

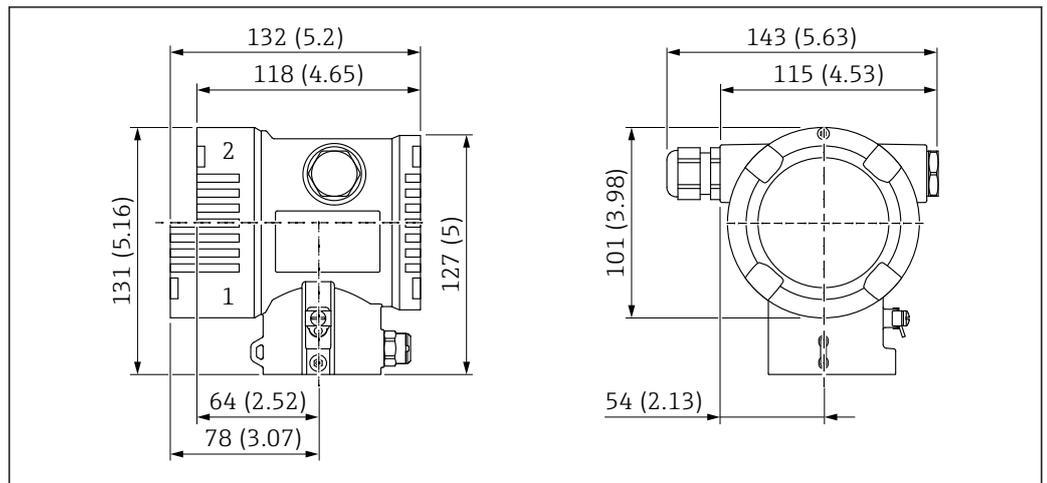


A0038380

Unité de mesure mm (in)

- 1 122 mm (4,80 in) hauteur avec capot et fenêtre transparente en plastique ; 138 mm (5,43 in) hauteur avec capot et fenêtre transparente en verre (appareils pour Ex d, Ex poussière)
- 2 Couvercle sans fenêtre transparente

Boîtier à double compartiment



A0038377

Unité de mesure mm (in)

- 1 121 mm (4,76 in) largeur avec capot et fenêtre transparente en plastique ; 132 mm (5,2 in) largeur avec capot et fenêtre transparente en verre (appareils pour Ex d, Ex poussière)
- 2 Couvercle sans fenêtre transparente

Hauteur H

Raccord process	Hauteur H	
	Standard	Version Ex d
FNPT1/2 MNPT1/2 MNPT1/2 FNPT1/4 G1/2 G1/2 M20x1,5 B0202 B0203	28 mm (1,1 in)	94 mm (3,7 in)
MNPT1-1/2 MNPT2 G1-1/2 G2 M44x1,25	59 mm (2,32 in)	125 mm (4,92 in)
Brides	83 mm (3,27 in)	150 mm (5,91 in)

Raccord process	Hauteur H	
	Version haute température	Version Ex d, version haute température incluse
FNPT1/2 MNPT1/2 MNPT1/2 FNPT1/4 G1/2 G1/2 M20x1,5 B0202 B0203	107 mm (4,21 in)	173 mm (6,81 in)
MNPT1-1/2 MNPT2 G1-1/2 G2 M44x1,25	59 mm (2,32 in)	125 mm (4,92 in)
Brides	83 mm (3,27 in)	150 mm (5,91 in)

Raccord process, surface d'étanchéité

- Bride ASME B16.5, RF
- Filetage ASME, NPT
- Filetage ASME, NPT, affleurant
- Bride EN1092-1, B1
- Filetage ISO228, G
- Filetage ISO228, G, affleurant
- Bride JIS B2220, RF
- Filetage JIS
- Filetage métrique (DIN13)

OPL et MWP

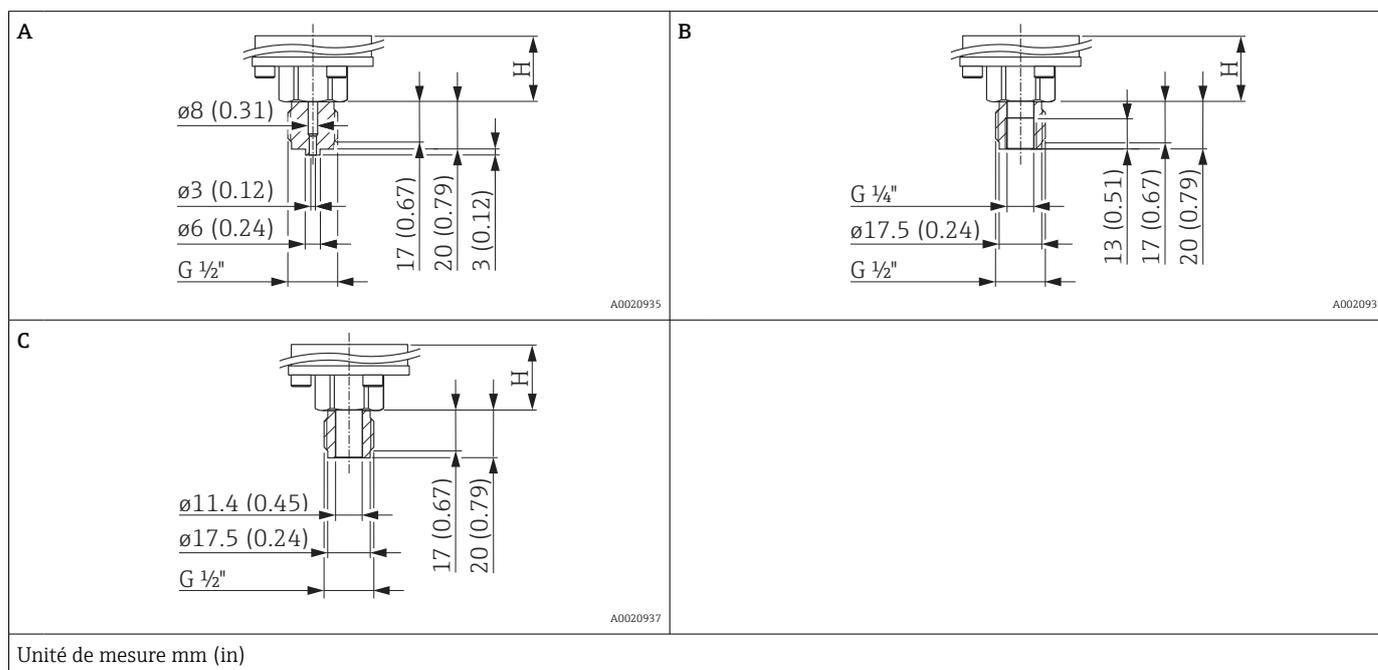
L'OPL et la MWP maximum du capteur peuvent dévier de l'OPL et de la MWP maximum du raccord process.

Pour l'OPL et la MWP maximum, voir la documentation technique du raccord process.

Explication des termes

- DN ou NPS = désignation alphanumérique de la dimension de bride
- PN ou Classe = pression nominale alphanumérique d'un composant

Raccord fileté ISO 228 G, membrane de process interne

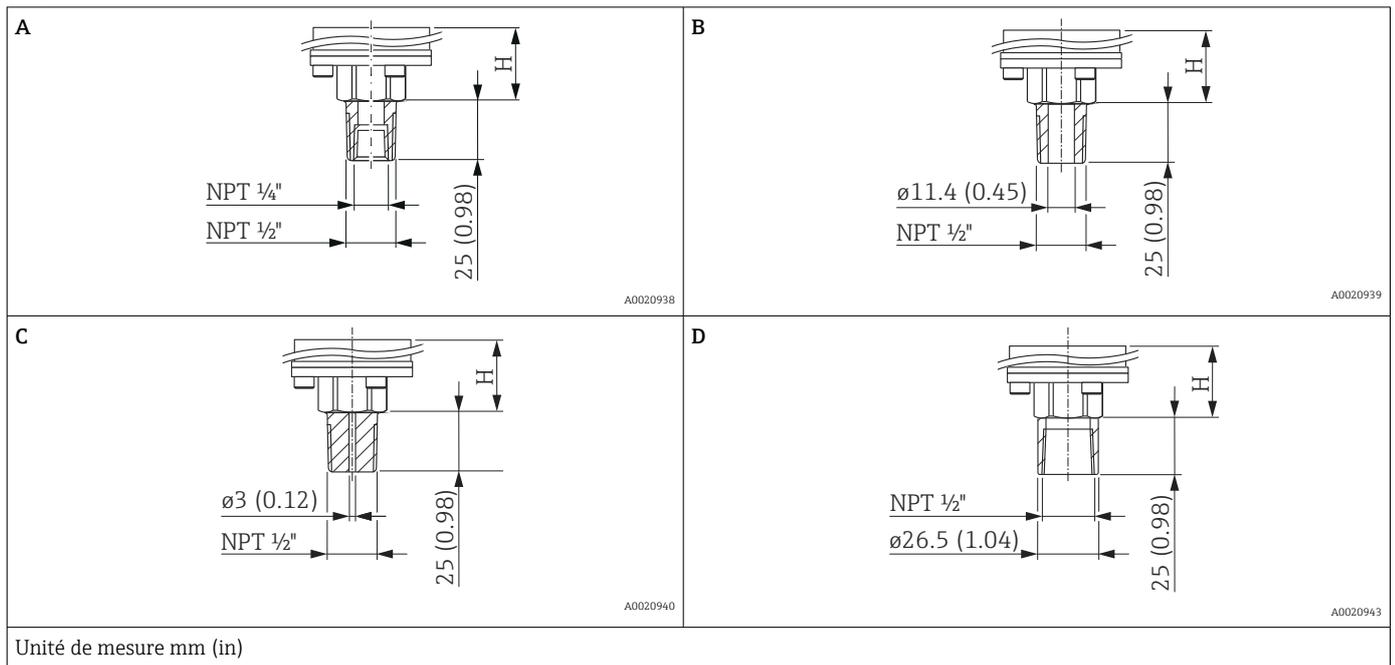


Unité de mesure mm (in)

Position	Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
			kg (lb)
A	Filetage ISO 228 G 1/2" A EN 837	AISI 316L	0,60 (1.32)
		Alloy C276 (2.4819)	
B	Filetage ISO 228 G 1/2" A, G 1/4" (femelle)	AISI 316L	
		Alloy C276 (2.4819)	
C	Filetage ISO 228 G 1/2" A, Perçage 11,4 mm (0,45 in)	AISI 316L	
		Alloy C276 (2.4819)	

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

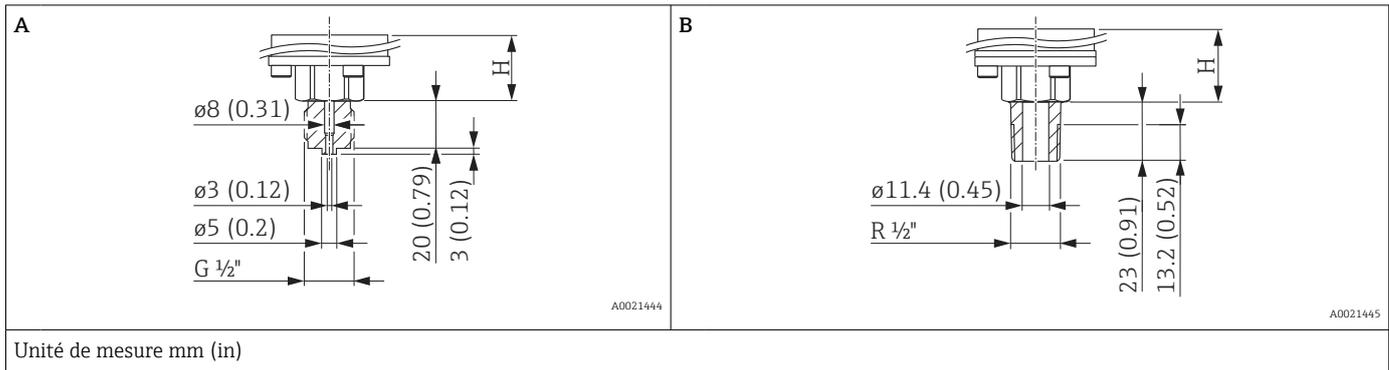
Raccord fileté ANSI, membrane de process interne



Position	Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
			kg (lb)
A	ANSI 1/2" MNPT, 1/4" FNPT	AISI 316L	0,60 (1.32)
		Alloy C276 (2.4819)	
B	ANSI 1/2" MNPT, Trou 11,4 mm (0,45 in)	AISI 316L	
		Alloy C276 (2.4819)	
C	ANSI 1/2" MNPT, Trou 3 mm (0,12 in)	PVDF <ul style="list-style-type: none"> ■ Monter uniquement avec un étrier de montage (fourni) ■ MWP 10 bar (150 psi), OPL max. 15 bar (225 psi) ■ Gamme de température de process : -10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F) 	
D	ANSI 1/2" FNPT	AISI 316L	
		Alloy C276 (2.4819)	

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

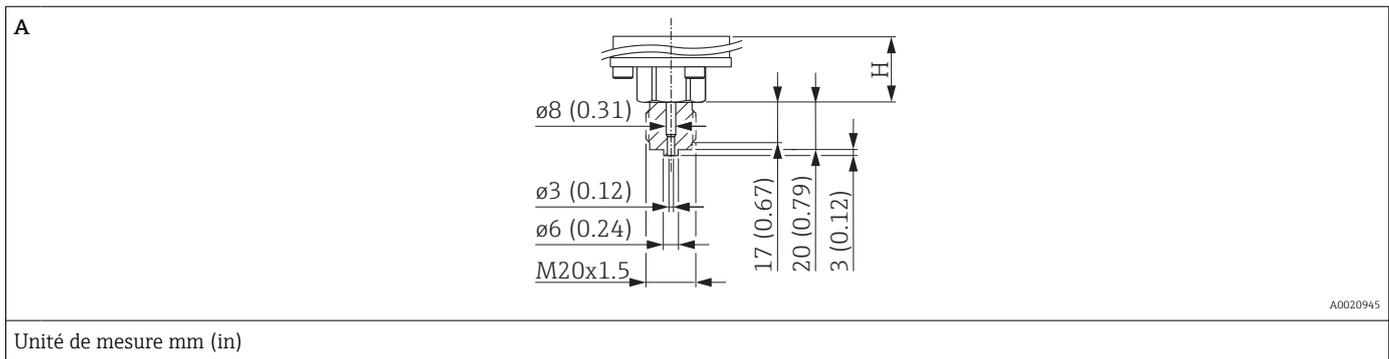
Raccord fileté JIS, membrane de process interne



Position	Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
			kg (lb)
A	JIS B0202 G 1/2" (mâle)	AISI 316L	0,60 (1.32)
B	JIS B0203 R 1/2" (mâle)		

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

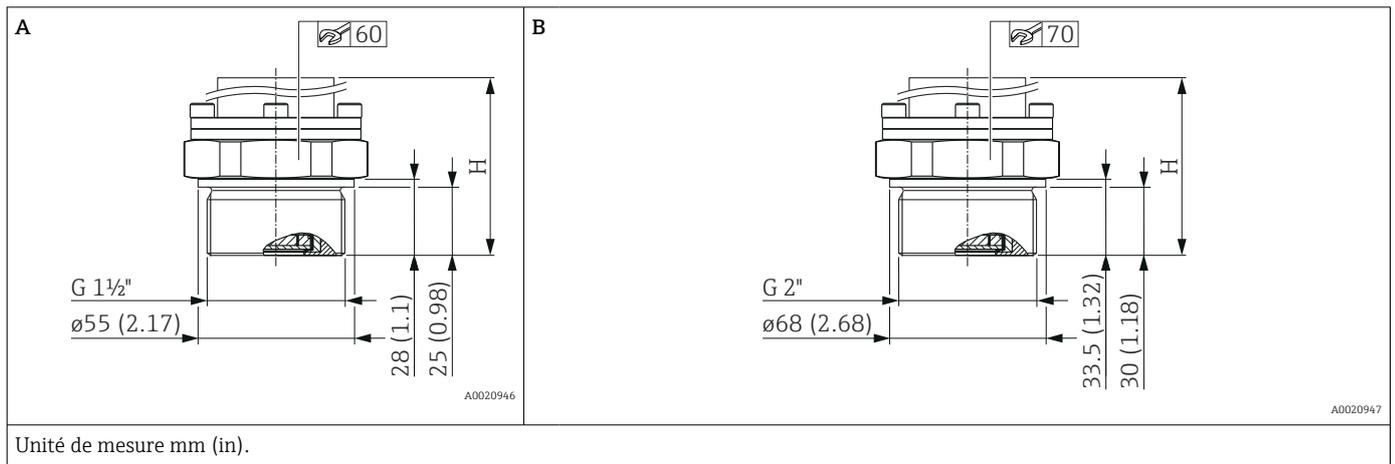
Raccord fileté DIN 13, membrane de process interne



Position	Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
			kg (lb)
A	DIN 13 M20 x 1,5, EN 837 3 mm (0,12 in)	AISI 316L	0,60 (1.32)
		Alloy C276 (2.4819)	

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

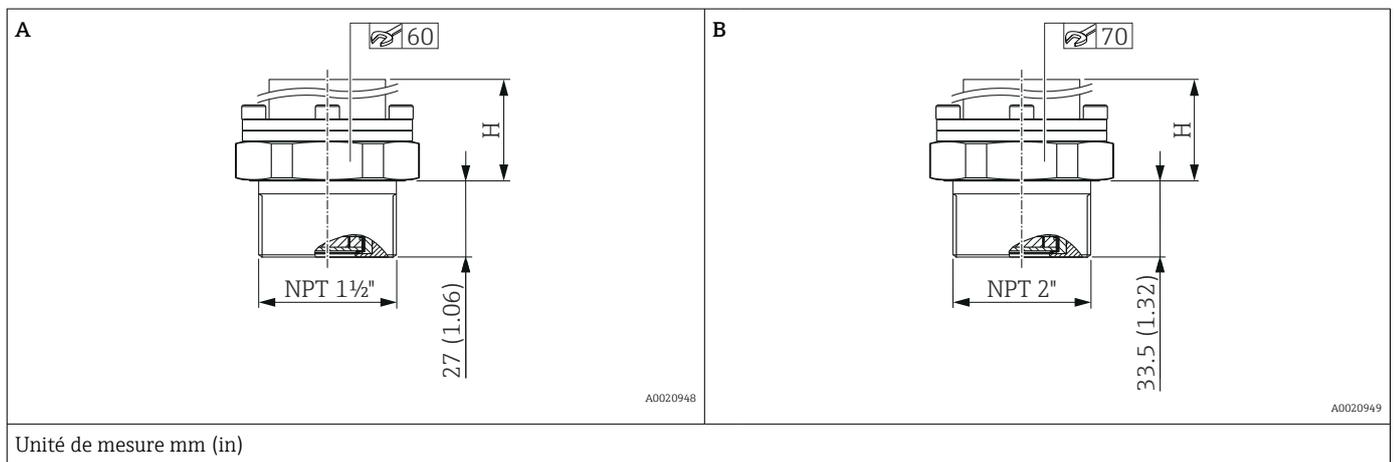
Raccord fileté ISO 228 G, membrane de process affleurante



Position	Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
			kg (lb)
A	Filetage ISO 228 G 1 1/2" A	AISI 316L	0,8 (1.76)
		Alloy C276 (2.4819)	0,9 (1.98)
B	Filetage ISO 228 G 2" A	AISI 316L	1,2 (2.65)
		Alloy C276 (2.4819)	1,2 (2.65)

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

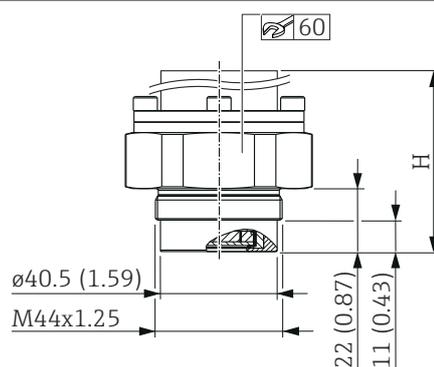
Raccord fileté ANSI, membrane de process affleurante



Position	Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
			kg (lb)
A	ANSI 1 1/2" MNPT	AISI 316L	0.80 (1.76)
B	ANSI 2" MNPT	AISI 316L	1.20 (2.65)

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

Raccord fileté DIN 13, membrane de process affleurante



A0020950

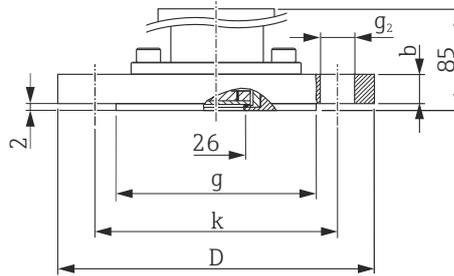
Unité de mesure mm (in)

Désignation	Matériau	Poids ¹⁾
		kg (lb)
DIN 13-M44-1,25	AISI 316L	0.90 (1.98)
	Alloy C276 (2.4819)	

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

Brides EN/DIN, membrane de process affleurante

Dimensions de raccordement selon EN 1092-1.



A0034684

- D* Diamètre de la bride
- b* Épaisseur
- g* Portée de joint
- k* Entre-axe des trous
- g₂* Diamètre du trou

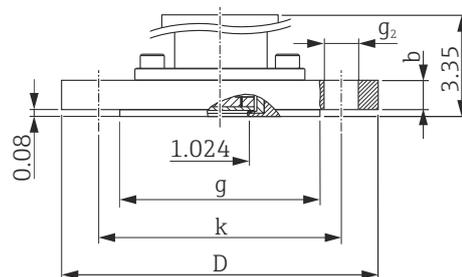
Unité de mesure mm

Bride							Perçages			Poids ¹⁾	
Matériau	DN	PN	Forme	D	b	g	Nombre	g ₂	k		
				mm	mm	mm				mm	mm
AISI 316L	DN 25	PN 10-40	B1	115	18	68	4	14	85	1,9 (4.19)	
AISI 316L	DN 32	PN 10-40	B1	140	18	78	4	18	100	2,5 (5.51)	
AISI 316L	DN 40	PN 10-40	B1	150	18	88	4	18	110	3,0 (6.62)	
PVDF ^{2) 3)}	DN 40	PN 10-16	en préparation							0,7 (1.54)	
ETFE ³⁾	DN 40	PN 10-40	en préparation							3,0 (6.62)	
AISI 316L	DN 50	PN 10-40	B1	165	20	102	4	18	125	3,5 (7.72)	
PVDF ^{2) 3)}	DN 50	PN 10-16	B1	165	21,4	102	4	18	125	1,4 (3.09)	
ETFE ³⁾	DN 50	PN 25-40	B2	165	20	102	4	18	125	3,7 (8.16)	
AISI 316L	DN 80	PN 10-40	B1	200	24	138	8	18	160	5,8 (12.79)	
ETFE ³⁾	DN 80	PN 25-40	B2	200	24	138	8	18	160	5,2 (11.47)	

- 1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.
- 2) MWP 10 bar (150 psi), OPL max. 15 bar (225 psi); gamme de température de process : -10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F)
- 3) Revêtement ETFE sur AISI 316L (1.4404). Lors de l'utilisation en zones explosibles, éviter la charge électrostatique des surfaces synthétiques.

Brides ASME, membrane de process affleurante

Dimensions de raccordement selon ASME B 16.5, portée de joint RF



A0034685

D Diamètre de la bride
 b Épaisseur
 g Portée de joint
 k Entre-axe des trous
 g₂ Diamètre du trou

Unité de mesure in

Bride						Perçages			Poids ¹⁾
Matériau	NPS	Classe	D	b	g	Nombre	g ₂	k	kg (lb)
	in						lb./sq.in	in	
AISI 316/316L ^{2) 3)}	1	150	4,25	1,18	2	4	0,62	3,12	2,3 (5.07)
AISI 316/316L ^{2) 3)}	1	300	4,88	1,18	2	4	0,75	3,5	8,5 (18.74)
AISI 316/316L ²⁾	1 ½	150	5	0,69	2,88	4	0,62	3,88	2,1 (4.63)
AISI 316/316L ²⁾	1 ½	300	6,12	0,81	2,88	4	0,88	4,5	3,3 (7.28)
AISI 316/316L ²⁾	2	150	6	0,75	3,62	4	0,75	4,75	3,1 (6.84)
ETFE ⁴⁾	2	150	6	0,75	3,62	4	0,75	4,75	3,1 (6.84)
AISI 316/316L ²⁾	2	300	6,5	0,88	3,62	8	0,75	5	4,0 (8.82)
AISI 316/316L ²⁾	3	150	7,5	0,94	5	4	0,75	6	5,7 (12.57)
ETFE ⁴⁾	3	150	7,5	0,94	5	4	0,75	6	5,7 (12.57)
PVDF ⁵⁾	3	150	7,5	0,94	5	4	0,75	6	1,6 (3.53)
AISI 316/316L ²⁾	3	300	8,25	1,12	5	8	0,88	6,62	7,5 (16.54)
AISI 316/316L ²⁾	4	150	9	0,94	6,19	8	0,75	7,5	7,6 (16.76)
ETFE ⁴⁾	4	150	9	0,94	6,19	8	0,75	7,5	7,8 (17.20)
AISI 316/316L ²⁾	4	300	10	1,25	6,19	8	0,88	7,88	12,4 (27.34)

1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.

2) Combinaison d'inox AISI 316 pour la résistance à la pression requise et d'inox AISI 316L pour la résistance chimique requise (dual rated)

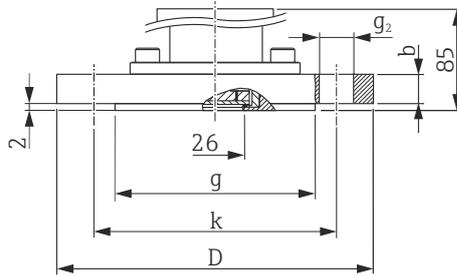
3) Les vis doivent être plus longues de 15 mm (0.59 in) que les vis de bride standard

4) Revêtement ETFE sur AISI 316/316L. Lors de l'utilisation en zones explosibles, éviter la charge électrostatique des surfaces synthétiques.

5) MWP 10 bar (150 psi), OPL max. 15 bar (225 psi); gamme de température de process : -10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F)

Brides JIS, membrane de process affleurante

Dimensions de raccordement selon JIS B 2220 BL, portée de joint RF



A0034684

- D Diamètre de la bride
- b Épaisseur
- g Portée de joint
- k Entre-axe des trous
- g₂ Diamètre du trou

Unité de mesure mm

Bride			Perçages						Poids ¹⁾
Matériau	2)	3)	D	b	g	Nombre	g ₂	k	kg (lb)
			mm	mm	mm		mm	mm	
AISI 316L (1.4435)	50 A	10 K	155	16	96	4	19	120	2,9 (6.39)
	80 A	10 K	185	18	127	8	19	150	3,9 (8.60)
	100 A	10 K	210	18	151	8	19	175	5,3 (11.69)

- 1) Poids total constitué de l'ensemble capteur et du raccord process.
- 2) Désignation alphanumérique de la dimension de bride.
- 3) Pression nominale alphanumérique d'un composant.

Poids

Boîtier

Poids avec électronique et afficheur.

Boîtier à double compartiment, forme de tube traditionnelle

- Aluminium : 1,4 kg (3,09 lb)
- Inox : 3,3 kg (7,28 lb)

Boîtier séparé

- Boîtier : voir la section Boîtier
- Adaptateur de boîtier : 0,55 kg (1,21 lb)
- Adaptateur de raccord process : 0,36 kg (0,79 lb))
- Câble :
 - Câble PE 2 mètres : 0,18 kg (0,40 lb)
 - Câble PE 5 mètres : 0,35 kg (0,77 lb)
 - Câble PE 10 mètres : 0,64 kg (1,41 lb)
 - Câble PE 5 mètres : 0,62 kg (1,37 lb)
- Étrier de montage : 0,46 kg (1,01 lb)

Raccords process

Poids, voir le raccord process spécifique.

- Version Ex d : 0,63 kg (1,39 lb)
- Version haute température : 0,52 kg (1,15 lb)

Accessoires

Étrier de montage : 0,5 kg (1,10 lb)

Matériaux en contact avec le process**Matériau de la membrane**

Céramique d'oxyde d'aluminium Al_2O_3 , ultrapure 99,9 %, Ceraphire® (voir également www.endress.com/ceraphire)

Joint

- FKM
- EPDM
- HNBR
- FFKM Perlast
- FFKM Kalrez

Raccords process

Voir le raccord process spécifique.

Accessoires

Pour les caractéristiques techniques (p. ex. matériaux, dimensions ou références), voir le document accessoire SD01553P.

Matériaux sans contact avec le process**Boîtier à double compartiment et couvercle**

- Revêtement pulvérisé de polyester sur aluminium selon EN1706 AC43400 (teneur en cuivre réduite pour empêcher la corrosion)
- Inox (ASTM A351 : CF3M / DIN EN 10213 : 1.4409)

Boîtier séparé

- Étrier de montage
 - Support : AISI 316L (1.4404)
 - Vis et écrous : A4-70
 - Demi-coquilles : AISI 316L (1.4404)
- Joint pour le câble du boîtier séparé : EPDM
- Presse-étoupe pour câble du boîtier séparé : AISI 316L (1.4404)
- Câble PE pour boîtier séparé : câble résistant à l'abrasion avec dispositifs de décharge de traction Dynema ; blindé à l'aide d'un film revêtu d'aluminium ; isolé avec du polyéthylène (PE-LD), noir ; fils de cuivre, torsadés, résistant aux UV
- Câble FEP pour boîtier séparé : câble résistant à l'abrasion ; blindé à l'aide d'un grillage en fil d'acier galvanisé ; isolé avec de l'éthylène propylène fluoré (FEP), noir ; fils de cuivre, torsadés, résistant aux UV
- Adaptateur de raccord process pour boîtier séparé : AISI 316L (1.4404)

Plaque signalétique du boîtier alu

- Étiquette adhésive plastique
- Versions pouvant être commandées pour des températures ambiantes réduites : plaque signalétique métallique en 316L (1.4404)

Plaque signalétique du boîtier inox

- Plaque signalétique métallique en 316L (1.4404)
Fixations (rivets) pour plaque signalétique en 316Ti (1.4571)
- Versions pouvant être commandées pour des températures ambiantes réduites : plaque signalétique métallique en 316L (1.4404)

Entrées de câble

- Presse-étoupe M20 :
Plastique, laiton nickelé ou 316L (selon la version commandée)
Bouchon aveugle en plastique, aluminium ou 316L (selon la version commandée)
- Filetage M20 :
Bouchon aveugle en aluminium ou 316L (selon la version commandée)
- Filetage G1/2 :
Bouchon aveugle en aluminium ou 316L (selon la version commandée)

- Filetage NPT1/2 :
Bouchon aveugle en aluminium ou 316L (selon la version commandée)
- Connecteur M12 :
CuZn nickelé ou 316L (selon la version commandée)
Bouchon aveugle en aluminium ou 316L (selon la version commandée)
- Connecteur HAN7D :
Aluminium, zinc coulé sous pression, acier
Bouchon aveugle en aluminium ou 316L (selon la version commandée)

Éléments de raccordement

- Connexion entre boîtier et raccord process : AISI 316L (1.4404)
- Corps de la cellule de mesure : AISI 316L (1.4404)

Accessoires



Pour les caractéristiques techniques (p. ex. matériaux, dimensions ou références), voir le document accessoire SD01553P.

Accessoires

Manifold / vanne de sectionnement et de purge, DA63M

Endress+Hauser fournit des vannes de sectionnement et de purge usinées via la structure de produit du transmetteur dans les versions suivantes :

- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, 316L, FNPT1/2 ; FNPT1/2, joint PTFE
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, 316L, FNPT1/2 ; FNPT1/2, joint graphite
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, 316L, ISO228 G1/2 ; G1/2, joint PTFE
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, 316L, ISO228 G1/2 ; G1/2, joint graphite
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, 316L, MNPT1/2 ; FNPT1/2, joint PTFE
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, 316L, MNPT1/2 ; FNPT1/2, joint graphite
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, AlloyC, FNPT1/2 ; FNPT1/2, joint PTFE
- Vanne de sectionnement et de purge, 2 vannes, AlloyC, MNPT1/2 ; FNPT1/2, joint PTFE

Les vannes de sectionnement et de purge, 2 vannes, en 316L ou en AlloyC peuvent être

- commandées comme accessoires **compris** (le joint pour le montage est compris)
- commandées comme accessoires **montés** (les blocs manifold montés sont fournis avec un test d'étanchéité documenté).

Les certificats commandés (p. ex. Certificat matière 3.1 et NACE) et les tests (p. ex. PMI et test en pression) sont valables pour le transmetteur et le manifold.



Pour les caractéristiques techniques (p. ex. matériaux, dimensions ou références), voir le document accessoire SD01553P.

Pendant la période d'exploitation des vannes, il peut s'avérer nécessaire de resserrer la garniture.

Étrier de montage pour vanne de sectionnement et de purge

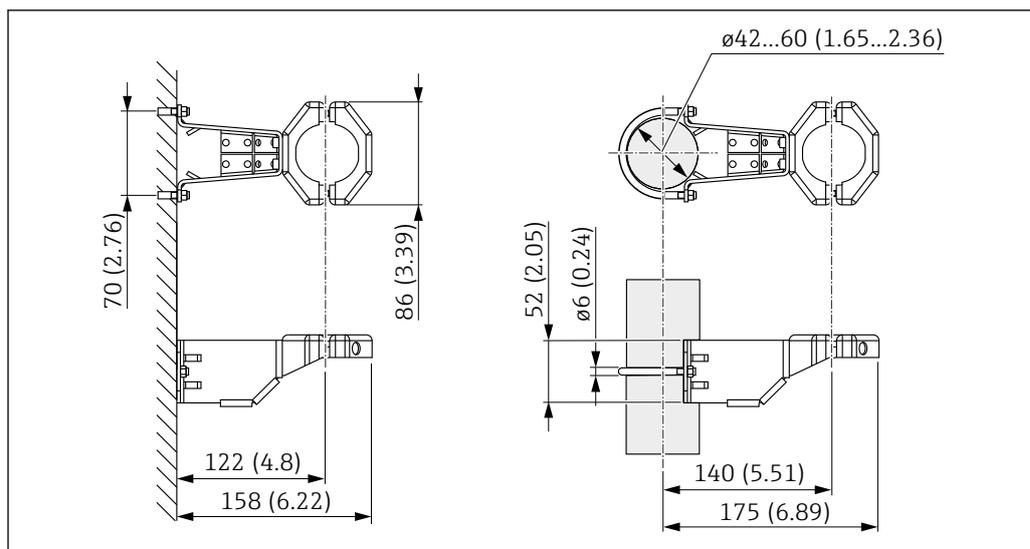
La vanne de sectionnement et de purge peut être montée à l'aide de l'étrier de montage sur des tubes ou des parois.



Pour les caractéristiques techniques (p. ex. matériaux, dimensions ou références), voir le document accessoire SD01553P.

Étrier de montage pour appareil de mesure ou boîtier séparé

L'appareil de mesure ou le boîtier séparé peut être monté sur une paroi ou un tube (pour les tubes avec une gamme de diamètres allant de 1 ¼" à 2") à l'aide de l'étrier de montage.



A002B493

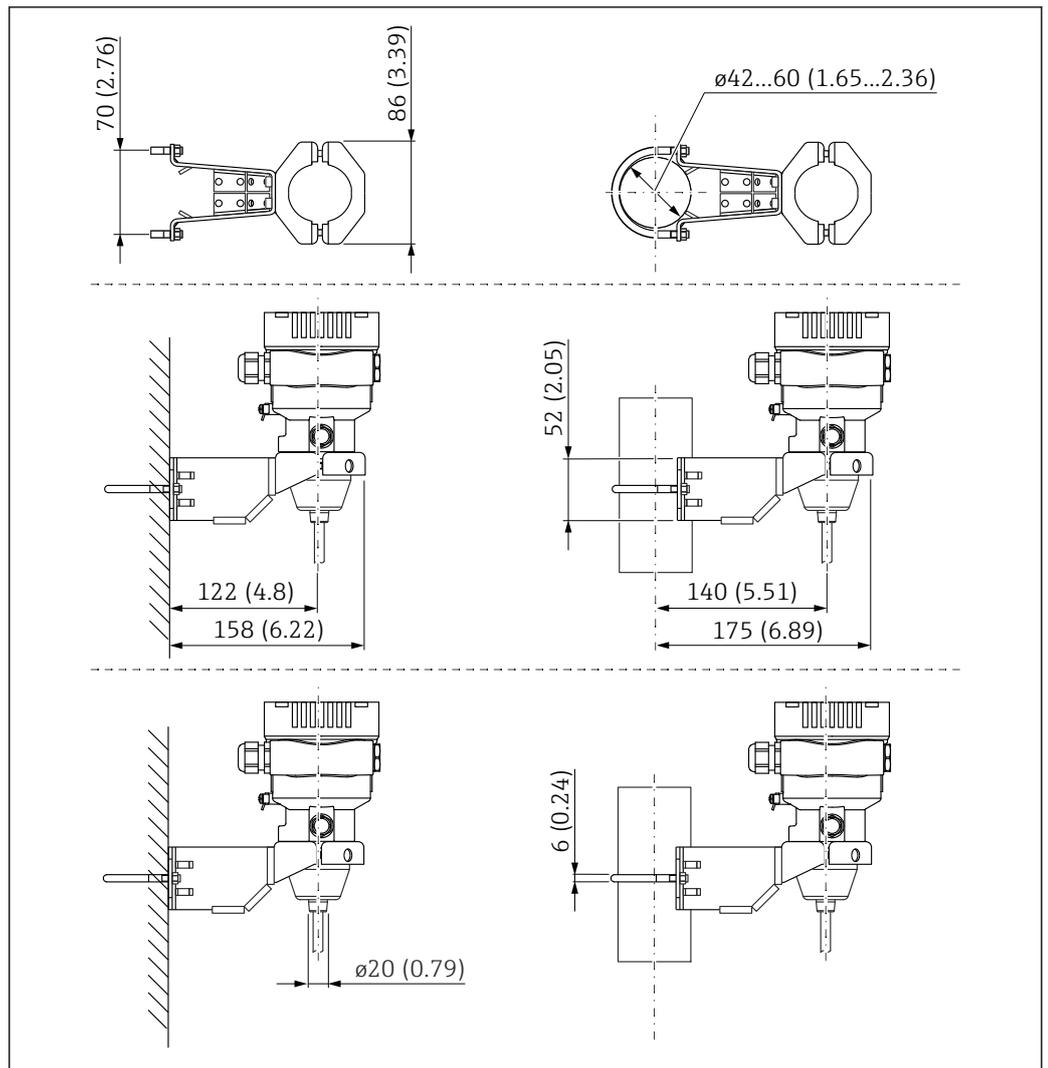
Unité de mesure mm (in)

Informations à fournir à la commande :

- Peut être commandé via le Configurateur de produit
- Peut être commandé comme accessoire séparé, référence 71102216

i Si l'appareil de mesure est commandé avec un boîtier séparé, l'étrier de montage est inclus dans la livraison.

Boîtier séparé



Unité de mesure mm (in)

Capot de protection

Inox (boîtier à double compartiment)

Le capot de protection climatique peut être commandé comme accessoire joint ou séparément (référence : 71439887).

Plastique (boîtier à simple compartiment)

Le capot de protection climatique peut être commandé comme accessoire joint ou séparément (référence : 71434098).

Interface utilisateur

Concept de configuration

Structure de menus orientée utilisateur

- Navigation de l'utilisateur
- Diagnostic
- Domaine d'application
- System

Mise en service rapide et sûre

- Assistant interactif avec interface utilisateur graphique pour une mise en service guidée dans FieldCare, DeviceCare, les outils tiers basés sur les DTM ou SmartBlue
- Guidage par menus avec de courtes descriptions des différentes fonctions de paramètre
- Configuration standardisée sur l'appareil et avec les outils de configuration

Mémoire de données HISTOROM intégrée

- Adoption de la configuration des données lors du remplacement des modules électroniques
- Jusqu'à 100 messages d'événement enregistrés dans l'appareil
- Sauvegarde des données avec jusqu'à 1 000 valeurs enregistrées

Un niveau de diagnostic efficace améliore la disponibilité de la mesure

- Les mesures correctives sont intégrées en texte clair
- Nombreuses options de simulation

Module Bluetooth (intégré en option dans l'affichage local)

- Configuration simple et rapide avec l'app SmartBlue ou le PC avec DeviceCare, version 1.06.00 ou plus
- Aucun outil ou adaptateur supplémentaire n'est nécessaire
- Transmission de données point à point unique cryptée (testée par le Fraunhofer Institute) et communication protégée par mot de passe via technologie sans fil Bluetooth®

Langues

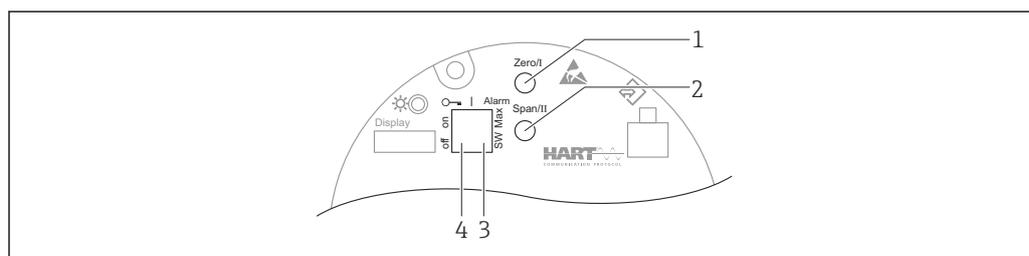
Langues de programmation

- Option **English** (l'anglais est configuré en usine si aucune autre langue n'est commandée)
- Deutsch
- Français
- Español
- Italiano
- Nederlands
- Portuguesa
- Polski
- русский язык (Russian)
- Türkçe
- 中文 (Chinese)
- 日本語 (Japanese)
- 한국어 (Korean)
- Bahasa Indonesia
- tiếng Việt (Vietnamese)
- čeština (Czech)
- Svenska

Configuration sur site

Touches de configuration et commutateurs DIP sur l'électronique

HART



A0039285

- 1 Touche de configuration pour le début d'échelle (zéro)
- 2 Touche de configuration pour la fin d'échelle (étendue)
- 3 Commutateur DIP pour courant d'alarme
- 4 Commutateur DIP pour le verrouillage et le déverrouillage de l'appareil de mesure

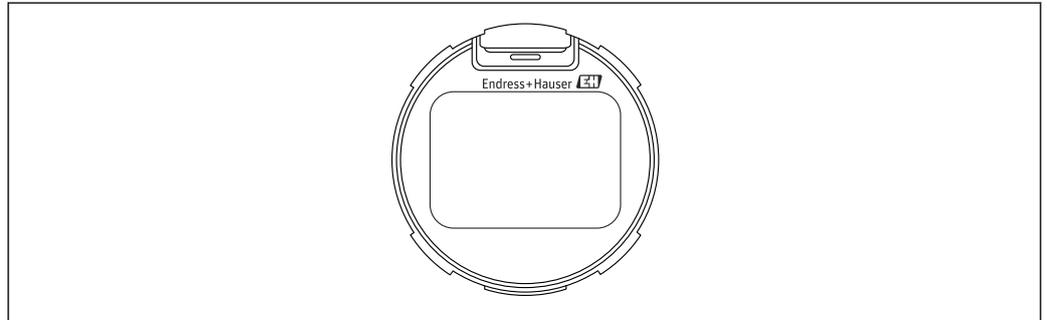
Afficheur local

Affichage de l'appareil (en option)

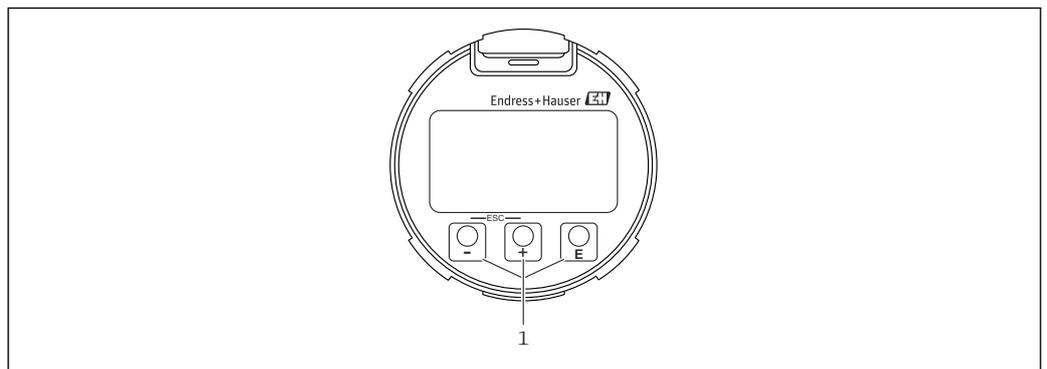
Fonctions :

- Affichage des valeurs mesurées, messages d'erreur et d'information
- Rétroéclairage, qui passe du vert au rouge en cas d'erreur (dans le cas de l'affichage graphique)
- L'affichage de l'appareil peut être retiré pour faciliter le fonctionnement

 Les affichages de l'appareil sont disponibles avec l'option supplémentaire de la technologie sans fil Bluetooth®.



 4 Affichage à segments



 5 Affichage graphique avec touches de configuration optiques (1)

Configuration à distance

Via protocole HART

Via interface service (CDI)

Fonctionnement via technologie sans fil Bluetooth® (en option)

Condition

- Appareil de mesure avec affichage Bluetooth
- Smartphone ou tablette avec Endress+Hauser SmartBlue (app) ou PC avec DeviceCare, version 1.06.00 et plus récente

La portée de connexion maximale est de 10 m (33 ft).

Intégration système

HART

Version 7

Outils de configuration pris en charge

Smartphone ou tablette avec Endress+Hauser SmartBlue (app) ou PC avec DeviceCare, version 1.06.00 et plus récente

HistoROM

En cas de remplacement de l'électronique, les données mémorisées (à l'exception de la liste d'événements et de la liste de diagnostics) peuvent être transférées en débranchant le module HistoROM et en le branchant dans la nouvelle électronique.

Le numéro de série de l'appareil est enregistré dans l'HistoROM. Le numéro de série de l'électronique est enregistré dans l'électronique.

Certificats et agréments

Marquage CE

L'appareil remplit les exigences légales des directives CE correspondantes. Endress+Hauser confirme que l'appareil a passé les tests avec succès en apposant le marquage CE.

Marquage RCM-Tick

Le produit ou l'ensemble de mesure fourni satisfait aux exigences de l'ACMA (Australian Communications and Media Authority) en matière d'intégrité des réseaux, d'interopérabilité et de caractéristiques de performance ainsi qu'aux réglementations en matière d'hygiène et sécurité. Ici, en particulier, les dispositions réglementaires pour la compatibilité électromagnétique sont satisfaites. Les produits portent la marque RCM-Tick sur la plaque signalétique.



A0029561

Agréments Ex

- ATEX
- CSA (en préparation)
- NEPSI (en préparation)
- Également combinaisons de différents agréments

Toutes les données relatives à la protection contre les explosions figurent dans des documentations Ex séparées, disponibles sur demande. La documentation Ex est fournie en standard avec tous les appareils agréés pour l'utilisation en zone explosible.

- ATEX/IEC II 1G Ex ia IIC T6 Ga
- ATEX/IEC II 1/2G, 2G Ex ia IIC T6 Ga/Gb
- ATEX/IEC II 2G Ex db IIC T6 Gb
- ATEX/IEC II 1/2D, 2D Ex ta/tb IIIC Da/Db
- ATEX/IEC II 1/2D, 2D Ex ia IIIC Da/Db
- ATEX/IEC II 3G Ex ec IIC T6 Gc, II 3D Ex tc IIIC Dc
- ATEX/IEC II 1/2G, 2G Ex ia IIC T6 Ga/Gb, II 2G Ex db IIC T6 Gb, II 1/2D, 2D Ex ia IIIC Da/Db
- CSA C/US General Purpose
- CSA C/US IS Cl.I,II,III Div.1 Gr.A-G, Cl.I zone 0, AEx/Ex ia IIC T6, Cl.I Div.2 Gr.A-D
- CSA C/US XP Cl.I Div.1 Gr.A/B-D, Cl.II,III Div.1 Gr.E-G, Cl.I Div.2 Gr.A-D Cl.I zone 1, AEx/Ex d IIC T6
- CSA C/US DIP Cl.I,II,III Div.1 Gr.E-G
- CSA C/US XP Cl.I Div.1 Gr.A/B-D, Ex d, DIP Cl.II,III Div.1 Gr.E-G, IS Cl.I,II,III Div.1 Gr.A-G, Ex ia, Cl.I Div.2 Gr.A-D

Agréments supplémentaires en préparation.

Compatibilité alimentaire

Ce qui suit s'applique à la membrane de process céramique :

La Food & Drug Administration (FDA) des États-Unis n'a pas d'objections à l'utilisation de céramiques en oxyde d'aluminium en tant que matériau de surface en contact avec les produits alimentaires. Cette déclaration se base sur les certificats FDA de nos fournisseurs de céramique.

Conformité EAC

L'appareil de mesure satisfait aux exigences légales des Directives EAC en vigueur. Celles-ci sont listées dans la déclaration de conformité EAC correspondante avec les normes appliquées.

Par l'apposition du marquage EAC, Endress+Hauser atteste que l'appareil a passé les tests avec succès.

Certificat des Bonnes pratiques de fabrication (cGMP) actuelles

Le certificat est uniquement disponible en anglais et couvre les sujets suivants :

- Matériaux de construction des pièces en contact avec le produit
- Conformité EST
- Polissage et finition de surface
- Tableau de conformité Matériau / Composé, p. ex. USP classe VI, conformité FDA

Agrément eau potable (en préparation)

- Agrément eau potable NSF/ANSI 61
- Agrément eau potable KTW W 270

Sécurité antidébordement (en préparation)	L'appareil de mesure est contrôlé conformément aux directives d'agrément concernant les dispositifs de sécurité antidébordement (ZG-ÜS:2012-07) en tant que sécurité antidébordement selon l'article 63 de la loi allemande sur les ressources en eau (WHG).
Sécurité fonctionnelle SIL / Déclaration de conformité IEC 61508 (en option), (en préparation)	Les appareils de mesure avec signal de sortie 4 à 20 mA ont été développés conformément à la norme IEC 61508. Ces appareils de mesure peuvent être utilisés pour surveiller le niveau et la pression de process jusqu'à SIL 3. Pour une description détaillée des fonctions de sécurité, des réglages et des données liées à la sécurité fonctionnelle, voir le "manuel de sécurité fonctionnelle".
Agrément Marine	En préparation.
Agrément radiotechnique	Les affichages avec Bluetooth LE ont une licence radio selon CE et FCC. Les informations et les étiquettes de certification pertinentes sont fournies à l'écran.
Rapports de test	<p>Test, rapport, déclaration</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Certificat de réception 3.1, EN10204 (certificat matière, parties métalliques en contact avec le produit) ▪ NACE MR0175 / ISO 15156 (pièces métalliques en contact avec le produit), déclaration ▪ NACE MR0103 / ISO 17945 (pièces métalliques en contact avec le produit), déclaration ▪ Test en pression, procédure interne, rapport de test ▪ Test d'étanchéité à l'hélium, procédure interne, rapport de test ▪ Test PMI, procédure interne, parties métalliques en contact avec le produit, rapport de test <p>Étalonnage</p> <p>Certificat d'étalonnage en 5 points</p> <p>Certificat d'étalonnage 10 points, traçable selon ISO/IEC 17025</p> <p>Déclarations du fabricant</p> <p>Selon la configuration désirée, les documents suivants peuvent être commandés en plus avec l'appareil de mesure :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Conformité FDA ▪ Sans EST : matériaux exempts de substances d'origine animale ▪ Règlement (CE) n° 2023/2006 (GMP) <p><i>Téléchargement de la Déclaration de conformité</i></p> <p>www.fr.endress.com → Télécharger</p>
Agrément pour appareils de mesure sous pression (Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE (PED))	<p>Équipements sous pression avec pression admissible ≤ 200 bar (2 900 psi)</p> <p>Les équipements sous pression (avec pression admissible maximum $PS \leq 200$ bar (2 900 psi)) peuvent être classés comme accessoires sous pression conformément à la Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE. Si la pression maximale admissible est ≤ 200 bar (2 900 psi) et le volume sous pression des équipements sous pression est $\leq 0,1$ l, les équipements sous pression sont soumis à la Directive sur les équipements sous pression (voir Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE, Article 4, point 3). La Directive sur les équipements sous pression impose uniquement que les équipements sous pression soient conçus et fabriqués conformément aux "bonnes pratiques d'ingénierie en vigueur dans un État membre".</p> <p><i>Causes :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Directive sur les équipements sous pression (DESP) 2014/68/EU Article 4, point 3 ▪ Directive sur les équipements sous pression 2014/68/EU, Commission's Working Group "Pressure", Guideline A-05 + A-06 <p><i>Remarque :</i></p> <p>Un examen partiel doit être réalisé pour les appareils de mesure de pression faisant partie d'équipements de sécurité pour protéger une conduite ou une cuve d'un dépassement des limites admissibles (accessoire de sécurité conformément à la Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE, Article 2, point 4).</p>

Équipements sous pression avec pression admissible > 200 bar (2 900 psi)

Les équipements sous pression conçus pour une utilisation dans tous les fluides de process ayant un volume sous pression < 0,1 l et une pression maximale admissible PS > 200 bar (2 900 psi) doivent satisfaire aux exigences essentielles de sécurité énoncées dans l'Annexe I de la Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE. Conformément à l'Article 13, les équipements sous pression doivent être classés par catégorie selon l'Annexe II. Compte tenu du faible volume sous pression mentionné ci-dessus, les appareils sous pression sont classés dans la catégorie I des équipements sous pression. Ces appareils doivent dans ce cas porter le marquage CE.

Causes :

- Directive des équipements sous pression 2014/68/EU, Article 13, Annexe II
- Directive des équipements sous pression 2014/68/EU, Commission's Working Group "Pressure", Guideline A-05

Remarque :

Un examen partiel doit être réalisé pour les appareils de mesure de pression faisant partie d'équipements de sécurité pour protéger une conduite ou une cuve d'un dépassement des limites admissibles (accessoire de sécurité conformément à la Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE, Article 2, point 4).

Application sur oxygène	Vérifié, nettoyé pour application sur oxygène (pièces en contact avec le produit)
Applications exemptes de substances altérant le mouillage des peintures (PWIS-free)	En préparation.
Symbole RoHS Chine	L'appareil de mesure est clairement identifié selon la norme SJ/T 11363-2006 (China-RoHS).
Certification supplémentaire	<p>Classification du joint de process entre le raccord électrique et les produits de process (inflammables) selon UL 122701</p> <p>Les appareils Endress+Hauser sont construits selon UL 122701. Cela permet à l'utilisateur de renoncer à l'installation d'un joint de process secondaire externe dans le tube (conduit) comme le préconisent les normes ANSI/NFPA 70 (NEC) et CSA 22.1 (CEC), et donc d'économiser les coûts afférents. Ces appareils de mesure sont conformes aux pratiques de montage nord-américaines et permettent un montage très sûr et peu coûteux pour les applications de surpression avec des produits de process dangereux.</p> <p>Pour plus d'informations, voir les schémas de contrôle de l'appareil concerné.</p> <p>Agrément métrologique (en préparation)</p> <p>L'appareil de mesure est fourni avec une plaque signalétique chinoise pour l'agrément PAC avec l'option de commande VD "Chine".</p> <p>Test, certificat</p> <p>Les rapports de test, déclarations et certificats de réception sont disponibles sous forme électronique dans le W@M Device Viewer : entrer le numéro de série de la plaque signalétique (www.fr.endress.com/deviceviewer).</p> <p>Applicable pour caractéristiques de commande "Étalonnage" et "Test, certificat".</p> <p>Documentation produit sur papier</p> <p>Les rapports de test, déclarations et certificats de réception en version papier peuvent être commandés en option avec l'option de commande "Documentation produit sur papier". Ces documents sont fournis avec le produit commandé.</p>
Autres normes et directives	Les directives et normes européennes applicables sont indiquées dans la déclaration CE de conformité correspondante. Les normes suivantes ont également été appliquées :

IEC 62828-1 et IEC 62828-2

Transmetteurs pour une utilisation dans des systèmes numériques de contrôle-commande industriels. Partie 1 : Méthodes d'inspection et d'essais de routine

DIN 16086

Instruments électriques pour la mesure de pression, capteurs de pression, transmetteurs de pression, instruments de mesure de pression, concepts, spécifications relatives aux fiches techniques

EN 61326-X

Norme sur la compatibilité électromagnétique d'appareils électriques de mesure, de commande et de laboratoire.

EN 60529

Indices de protection du boîtier (code IP)

Informations à fournir à la commande

Des informations de commande détaillées sont disponibles auprès de votre agence commerciale la plus proche <https://www.endress.com/en/contact> ou dans le Configurateur de produit, sous www.endress.com :

1. Cliquer sur Corporate
2. Sélectionner le pays
3. Cliquer sur Produits
4. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche
5. Ouvrir la page produit

Le bouton de configuration à droite de l'image du produit ouvre le Configurateur de produit.



Le configurateur de produit - l'outil pour la configuration individuelle des produits

- Données de configuration actuelles
- Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de programmation
- Vérification automatique des critères d'exclusion
- Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
- Possibilité de commande directe dans le shop en ligne Endress+Hauser

Contenu de la livraison

La livraison comprend :

- Appareil de mesure
- Accessoires en option

Documentation fournie :

- Instructions condensées
- Rapport d'inspection finale
- Consignes de sécurité supplémentaires pour appareils avec agréments (p. ex. ATEX, IECEx, NEPSI, etc.)
- En option : formulaire d'étalonnage en usine, certificats de test



The Operating Instructions are available on the Internet at: www.endress.com → Download

Point de mesure (TAG)

- Référence de commande : marquage
- Option : Z1, point de mesure (TAG), voir spécification supplémentaire
- Emplacement de l'identificateur du point de mesure : à sélectionner dans les spécifications supplémentaires
 - Plaque signalétique, inox
 - Étiquette papier auto-adhésive
 - Plaque fournie
 - Étiquette RFID
 - TAG RFID + plaque signalétique inox
 - TAG RFID + étiquette papier auto-adhésive
 - TAG RFID + étiquette/plaque fournies
- Définition de la désignation du point de mesure : à définir dans les spécifications supplémentaires 3 lignes, chacune contenant 18 caractères max.
La désignation de point de mesure spécifiée apparaît sur l'étiquette et/ou le TAG RFID sélectionné
- Identification sur la plaque signalétique électronique (ENP) : 32 chiffres

Packs application

Heartbeat Technology

Disponibilité

Disponible dans toutes les versions d'appareil de mesure.

Heartbeat Verification + Monitoring, en option.

Heartbeat Diagnostics

- Autosurveillance continue de l'appareil de mesure
- Messages de diagnostic délivrés à
 - l'affichage local
 - un système d'Asset Management (p. ex. FieldCare ou DeviceCare)
 - un système d'automatisation (p. ex. API)

Heartbeat Verification

- Surveillance de l'appareil monté sans interruption du process, rapport inclus
- Évaluation claire du point de mesure (succès/échec) avec une couverture de test élevée dans le cadre des spécifications du fabricant
- Peut être utilisée pour documenter des exigences normatives (p. ex. ISO9001:2015 7.1.5.2)
- Pour SIL : assistant pour test itératif périodique

Heartbeat Monitoring

- Diagnostic statistique du capteur : analyse statistique et évaluation du signal de pression en vue de détecter des anomalies du process (p. ex. prises de pression colmatées)
- Diagnostic de la boucle : détection de valeurs de résistance élevées du circuit de mesure ou d'une baisse de l'alimentation électrique
- Fenêtre de process : limites de pression et de température définissables par l'utilisateur en vue de détecter les pics de pression dynamique ou les systèmes de traçage ou d'isolation défectueux
- Fournit en permanence des données de surveillance supplémentaires à un système de Condition Monitoring externe à des fins de maintenance prédictive ou de surveillance du process

Description détaillée

Voir documentation spéciale pour SD Heartbeat Technology.

Version haute température

Version haute température 150 °C (302 °F), disponible en option.

Accessoires

Accessoires spécifiques à l'appareil

- Étrier de montage pour boîtier
- Étrier de montage pour manifolds
- Anneaux de ringage
- Capot de protection
- Boîtier séparé
- Siphons (PZW)
- Vanne 2 voies Block&Bleed (B&B)



Pour les caractéristiques techniques (p. ex. matériaux, dimensions ou références), voir le document accessoire SD01553P.

Connecteurs mâles

- Connecteur mâle M12 90°, IP67, câble 5 m, écrou-raccord, Cu Sn/Ni
- Connecteur mâle M12, IP67, écrou-raccord, Cu Sn/Ni
- Connecteur mâle M12, 90°, IP67, écrou-raccord, Cu Sn/Ni



Les indices de protection IP sont uniquement maintenus si le bouchon aveugle est utilisé ou si le câble est raccordé.

Accessoires à souder



Pour plus de détails, voir TI00426F/00/FR "Manchons à souder, adaptateurs de process et brides".

Documentation complémentaire



Vous trouverez un aperçu de l'étendue de la documentation technique correspondant à l'appareil dans :

- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique
- *Endress+Hauser Operations App* : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel 2D (code QR) de la plaque signalétique

Documentation standard

- **Information technique : guide de planification**
Ce document fournit toutes les caractéristiques techniques relatives à l'appareil et donne un aperçu des accessoires qui peuvent être commandés pour l'appareil
- **Instructions condensées : pour une prise en main rapide**
Ce manuel d'instructions condensées contient toutes les informations essentielles de la réception des marchandises à la première mise en service
- **Manuel de mise en service : manuel de référence**
Le manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires dans les différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception des marchandises et du stockage au dépannage, à la maintenance et à la mise au rebut, en passant par le montage, le raccordement, les fondements d'utilisation et la mise en service

Documentation complémentaire dépendant de l'appareil

Selon la version d'appareil commandée d'autres documents sont fournis : tenir compte des instructions de la documentation correspondante. La documentation complémentaire fait partie intégrante de la documentation relative à l'appareil.

Domaine d'activités



Document FA00004P

Mesure de pression – Appareils de mesure pour la pression de process, la pression différentielle, le niveau et le débit

Documentation spéciale



Document SD01553P

Accessoires mécaniques pour les appareils de mesure de pression

La documentation donne un aperçu des composants disponibles suivants : manifolds, adaptateurs de bride ovale, vannes d'isolement, siphons, pots de condensation, kits de raccourcissement de câble, adaptateurs de test, anneaux de rinçage, vannes Block&Bleed et capot de protection.

Marques déposées

HART®

Marque déposée par le FieldComm Group, Austin, Texas, USA

Bluetooth®

La marque et les logos Bluetooth® sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. et toute utilisation de ces marques par Endress+Hauser fait l'objet d'une licence. Les autres marques déposées et marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

KALREZ®

Marque déposée par la société DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, USA



71498205

www.addresses.endress.com
